

Bedienungsanleitung Matchgewehre
Instruction leaflet Target rifles
Quelques conseils carabines de match

1807 1807 Z 1809 1809 Z 1810 1811 1813



Die Meistermacher.



Lieber Anschütz-Freund, es war richtig, ein Anschütz-Gewehr auszuwählen. Durch die vielen aufsehenerregenden Erfolge, die Meisterschützen in aller Welt mit Anschütz-Sportwaffen erringen, ist Ihnen diese Wahl gewiß leichtgefallen. Überall schätzt man Jagd- und Sportwaffen von Anschütz wegen ihrer ausgereiften Konstruktion und hervorragenden Schußleistung. Qualität und Präzision sind bei uns traditionell und werden durch unsere über 120jährige Erfahrung aufs beste ergänzt.

Wir fertigen Luftgewehre, Flobertgewehre, Kleinkaliber-Einzel- und -Mehrloader, Jagd- und Schonzeitbüchsen verschiedener Kaliber und die berühmten Anschütz-KK-Match-Büchsen und Match-Luftgewehre.

Montage:

Schaft und System sind aus Transportgründen getrennt verpackt. Wischen Sie bitte überschüssiges Öl von der Systemoberfläche ab. Dann legen Sie das System passend in die Ausfräsungen des Schaftes und drücken beide Teile fest zusammen.

Überzeugen Sie sich, daß dabei die Quernut an der Unterseite der Verschlüßhülse auf das im Schaft quer eingesetzte eiserne Widerlager gesteckt wird. Die Hülse darf keinesfalls auf dem Widerlager aufliegen.

Die beiden System-Befestigungsschrauben Nr. 56 und Nr. 60 einschrauben und **schrittweise, abwechselnd und gleichmäßig** anziehen. Verwenden Sie dazu den beigelegten abgewinkelten Sechskant-Schraubendreher Nr. 4406, dessen Griffende eine wellenförmige Doppelkröpfung besitzt. Sie haben es bequemer, wenn Sie zum Einschrauben und Vorspannen



das lange Griffende in die Schraubenköpfe einstecken. Der Drehwiderstand steigt wegen der mitzuverspannenden Tellerfedersäulen langsamer als bei gewöhnlichen Verschraubungen an (s. a. Abschnitt „Anschütz-Systembefestigung“).

Damit Sie die Befestigungsschrauben weder zu schwach noch zu stark anziehen, empfehlen wir folgendes Verfahren: Gewehr senkrecht auf den Boden stellen und

Unterschenkel und Fuß locker an die rechte (in Schußrichtung gesehen) Schaftseite und die (Haken-) Schaftkappe anlegen. Mit der Zeigefingerkante den Lauf abstützen. Dann die beiden bereits etwas vorgespannten Befestigungsschrauben abwechselnd in Schritten von 6tel-Umdrehungen weiter anziehen. Dabei muß sich das Griffende des Schraubendrehers rechts vom Gewehr befinden, und nach jedem halben Drehschritt soll es ungefähr horizontal stehen. Zum Anziehen bitte nur einen Finger benützen. Dieser wird in die innere Kröpfung des Schraubendrehers gelegt, wenn das Gewehr ca. 6 bis 7 kg wiegt (Modelle 1810 - 1813 ohne Zusatzgewicht) und in die äußere, wenn es nur etwa 5 kg schwer ist (Modelle 1807 - 1809 und 1808 EDS). Diese Gewichte sind an den Kröpfungen jeweils eingestempelt. Sobald das Gewehr durch die steigende Zugkraft hochgehoben wird, ist die betreffende Schraube ausreichend angespannt. Nach der ersten Montage können größere Setzungen des Schaftholzes auftreten. Deshalb raten wir Ihnen, die Befestigungsschrauben nach einiger Zeit noch einmal in der beschriebenen Weise nachzuziehen.

Die in einer kleinen PVC-Tüte beigegebene Spange zur Markierung der Abzugsfingerposition frühestens jetzt an den Abzug stecken. Die Ansteckstelle kann nach eigenem Ermessen gewählt werden. Es wird dafür aber die 4. Querrille von der Abzugsspitze empfohlen, weil hier die Abzugskräfte ihre festgelegten Größen erreichen.

Sollten Schaft oder Abzugsbügel später einmal abgeschraubt werden, so ist zuallererst die Spange zu entfernen.

Um das entriegelte Schloß aus der Hülse herauszuziehen, halten Sie die links außen an der Hülse befindliche Schloßsperre einge-drückt. Beim Wiedereinsetzen muß das Schloß gespannt sein, was durch den nach hinten herausragenden rotberingten Signalstift angezeigt wird.

Anschütz-Systembefestigung

Bei der neuen Anschütz-Systembefestigung sind zwischen den Befestigungsschrauben und dem Schaft Tellerfedersäulen angeordnet. Diese gleichen Maßänderungen des Schaftes, die z. B. durch Setzvorgänge, Temperatur- oder Feuchtigkeitsschwankungen entstehen, selbsttätig aus und halten somit die Spannkraft nahezu konstant. Durch mehr oder weniger starkes Anziehen der Befestigungsschrauben 56 und 60 lassen sich die Spannkraften nach Wunsch verändern (s. a. Abschnitt „Montage“). Wenn Sie öfters den Schaft auswechseln und genau wiederholbare Spannkraften wünschen, empfehlen wir Ihnen den Kauf unseres einstellbaren Drehmomenten-Schraubers 7500. Mit diesem Werkzeug können Sie die Befestigungsschrauben mit einem vorgewählten bzw. dem von Ihnen für Ihre Waffe ermittelten günstigsten Drehmoment anziehen. Ein hör- und fühlbares Signal zeigt Ihnen an, wenn der eingestellte Wert erreicht ist. Im allgemeinen ist ein Drehmoment von ca. 50 dNm (50 Dezi Newton Meter) – gleichbedeutend 50 cmkp – optimal.

Laden und Schießen:

Entölen Sie zunächst das Schloß mit einem Tuch und das Laufinnere mit einem Seidenwergpolster, das Sie an einem Putzstock befestigen. Öffnen Sie nun das wieder eingesetzte Schloß, und schieben Sie

eine Patrone in das Patronenlager des Laufs. Achten Sie beim anschließenden Verriegeln des Schlosses darauf, daß Sie den Kammergriff bis zum Anschlag nach unten drücken.

Nach der Schußabgabe wird durch Öffnen und volles Zurückziehen des Schlosses der Schlagbolzen wieder gespannt und die leere Patronenhülse ausgeworfen.

Sicherung:

Linksseitig befindet sich ein Sicherungshebel an der Waffe, der diese in seiner vorderen Stellung entschert.

Der Anschütz-Verschluß:

Dieser weiterentwickelte Verschluß vom Typ MATCH 54 setzt die Tradition und den guten Ruf seiner bereits seit vielen Jahren in aller Welt hervorragend bewährten Vorgänger fort. Die vollendete Konstruktion, eigens ausgesuchte Qualitätswerkstoffe und eine sorgfältige, präzise Fertigung bürgen für gleichbleibend gute Gebrauchseigenschaften und Zuverlässigkeit. Durch den sehr leichten Schlagbolzen, seinen kurzen Schlagweg und die kräftige Feder ist die Schußentwicklung extrem rasch.

Die im folgenden verwendeten Richtungs- und Lageangaben gelten nur für den Blick in Schußrichtung.

Auseinandernehmen des Schlosses:

1. Die links außen an der Hülse befindliche Schloßsperre drücken und das Schloß herausziehen.
2. Zur bequemeren Demontage das Schloß durch Rechtskippen des Kammergriffes entspannen, wobei der rückwärtige Signalstift ganz ins Schloßinnere eintaucht.
3. Die rückseitige Verschlußkappe linksdrehend abschrauben. Dabei

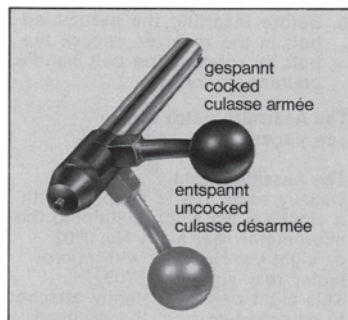
entsteht während der ersten Umdrehungen ein Ratschgeräusch.

4. Alle übrigen Schloßteile können nun der Reihe nach entfernt werden. Ihr späterer Wiederaufbau ist etwas leichter, wenn man sich die Einbaulage merkt.
5. Um die Schlagbolzenfeder vom Schlagbolzen abnehmen zu können, wird die vordere Federstütze bis zum Anschlag zurückgeschoben und dann um eine Viertelumdrehung nach rechts oder links gedreht. Sie läßt sich darauf mitsamt der Feder nach vorne abziehen.

Zusammenbau des Schlosses:

Die Schloßteile werden in umgekehrter Reihenfolge wie beim Auseinandernehmen wieder zusammengesetzt. Siehe hierzu auch die Explosionsdarstellung.

1. Erst die Schlagbolzenfeder, dann die vordere Federstütze über den Schlagbolzen schieben. Die Federstütze gegen die Federkraft bis zum Anschlag zurückschieben und zwecks Arretierung um eine Viertelumdrehung nach rechts oder links drehen.



2. Die Kammer senkrecht halten. Den Kammergriff mit seiner breiten Stirnfläche voran auf das Kammerende aufstecken. Beide Teile zueinander verdrehen, bis die tiefste Stelle der schrägen Spannkurve am Kammergriff und der Längsschlitz des Kammerendes in einer Linie liegen.
3. Den kompletten Schlagbolzen mit seiner Spitze voran so in die Kammer einführen, daß seine Fahne in den Längsschlitz eindringt.
4. Abdeckhülse und hintere Federstütze mit nach vorne weisenden Schlitzöffnungen auf das rückwärtige Kammerende stecken. Dabei müssen die nach innen bzw. außen vorstehenden Nocken dieser Teile in den Längsschlitz der Kammer eingreifen.
5. Zuletzt den Signalstift und die kleine Druckfeder einsetzen sowie die Verschlusskappe aufschrauben.
6. Vor dem Einsetzen des fertig montierten Verschlusses in die Hülse muß das Schloß durch kräftiges Linkskippen des Kammergriffes wieder gespannt werden.

Anschütz-Matchabzüge

sh. Seiten 28–38.

Anschütz-Visierung

Zu jedem Gewehr wird normalerweise die Visierung 6720 mit dem Mikrometer-Diopter 6702 mitgeliefert bzw. Visierung 6723 mit Mikrometer-Diopter 6705.

Der Anschütz-Diopter wird auf die Prismenführung der Schloßhülse aufgeschoben und ist durch Festziehen der 2 Klemmutter mit der Waffe absolut fest verbunden. Die Höhen- und Seitenverstellungsschrauben besitzen Rasten. Von Raste zu Raste (von Klick zu Klick oder von Zahl zu Zahl) verstellt

sich die Treffpunktlage bei 50 m Scheibenentfernung um etwa 3 mm bei 100 m Scheibenentfernung um etwa 6 mm. Einstellung siehe Seite 27.

Entladen:

Wird eine bereits im Lauf befindliche Patrone nicht verschossen, so muß die Waffe aus Sicherheitsgründen entladen werden. Entriegeln und öffnen Sie dazu das Schloß, wobei die Patrone ausgeworfen wird.

Reinigung und Pflege:

Nach jedem Schießen sollten Sie – am besten unter Verwendung unserer Putzstockführung Nr. 4401 – den Lauf mit Seidenwerg von Rückständen reinigen. Wenn Sie Ihr Gewehr längere Zeit nicht benutzen wollen, geben Sie nach dem Reinigen einige Tropfen Waffenöl auf ein sauberes Wergpolster und ziehen es einmal durch den Lauf. Das Schloß säubern Sie mit einem Tuch und verteilen ein bis zwei Tropfen Waffenöl darauf. Vergessen Sie jedoch nicht, Lauf und Schloß vor dem nächsten Schießen wieder zu entölen. Das Äußere Ihrer Waffe pflegen Sie am besten mit einem sauberen Tuch, das mit Waffenöl benetzt ist.

Wichtig!

Die Läufe der Zimmerstutzen Mod. 1807 Z und 1809 Z müssen unbedingt nach jedem Schießen, sowie spätestens nach 30 Schuß gründlich mit der Messingbürste gereinigt werden!

Die Drehlager der hochgenauen Abzugsvorrichtung müssen von Zeit zu Zeit mit dünnflüssigem, kältebeständigem Feingeräte-Öl geschmiert werden. Dabei wird jeweils nur eine geringe Menge

Öl mittels einer Nadel in die Spalten zwischen den Lagerteilen getupft.

ACHTUNG: Bei der Pflege der Waffe dürfen kein Schmutz, keine Rückstände von Lösungsmitteln, Fette sowie ungeeignete Öle in die Abzugsvorrichtung gelangen. Es wird daher empfohlen, entweder unsere Putzstockführung Nr. 4401 zu verwenden oder aber die Waffe so zu reinigen, daß sie seitlich, am besten sogar mit dem Schaft nach oben liegt, wodurch eine Beeinträchtigung der Abzugsvorrichtung verhindert wird. Von Zeit zu Zeit sollten Sie auch die Führungen und Gewindespindeln des Diopters mit Feingeräte-Öl ölen.

10 Regeln für die Sicherheit beim Schießen

- 1) Immer wenn Sie Ihr Gewehr zur Hand nehmen, öffnen Sie zuerst das Schloß und vergewissern Sie sich, daß sich keine Patrone mehr im Patronenlager befindet.
- 2) Richten Sie Ihr Gewehr (ob geladen oder ungeladen) oder zielen Sie damit **nie** in eine Richtung, in der Sie Schaden anrichten oder Leben gefährden können. Schießen Sie nur auf abgesicherte, konkrete Objekte.
- 3) Seien Sie sicher, auf keinen unkontrollierten Hintergrund zu schießen, sondern nur auf ein sicheres Ziel. Bedenken Sie, daß die Reichweite eines Geschosses im Kal. .22 mindestens 1,6 km oder gar mehr beträgt.
- 4) Das genaue Kaliber Ihrer Waffe steht auf dem Lauf. Vergewissern Sie sich, daß Sie die richtige Munition benutzen.
- 5) Halten Sie Ihre Waffe sauber und unverschmutzt. Achten Sie

besonders darauf, daß der Lauf nicht verstopft ist durch Schmutz, Wasser, Fett, Schnee etc.

- 6) Verwenden Sie beim Schießen einen Gehörschutz sowie eine Sicherheits-Schießbrille.
- 7) Der Sicherungshebel soll exakt in der Position „Feuer“ („F“ oder roter Punkt) oder „Sicher“ („S“) eingerastet sein, niemals dazwischen. Vergewissern Sie sich, daß Ihr Finger den Abzug nicht berührt, wenn Sie die Sicherung betätigen oder wenn Sie noch nicht schießen wollen. Sichern Sie Ihre Schußwaffe, sobald sie geladen ist und nicht sofort abgeschossen werden soll.
- 8) Verwahren Sie Schußwaffen und Munition getrennt voneinander und unter Verschuß. Lassen Sie Ihre Waffe niemals unbeaufsichtigt.
- 9) Achten Sie auf Veränderungen an Ihrer Waffe, die die Sicherheit beeinträchtigen könnten. Lassen Sie sie gegebenenfalls sofort durch einen erfahrenen Büchsenmacher reparieren.
- 10) Behandeln Sie jedes Gewehr so gewissenhaft, als wäre es geladen, selbst nachdem Sie es persönlich überprüft haben.

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg mit Ihrer neuen Waffe!
Ihre
J. G. ANSCHÜTZ GMBH



Dear friends of Anschütz,
You have made a good choice when you decided to buy an Anschütz rifle. The many great results of match shooters worldwide with Anschütz rifles made your choice easy. Your rifle has the benefit of our more than 120 years of experience in building sporting and target rifles. All over the world Anschütz rifles are greatly respected because of their fine accuracy, advanced design and precision workmanship.

We are manufacturing:

- air rifles
- bolt action single shots in cal. .22 long rifle
- bolt action repeaters in cal. .22 long rifle
- bolt action sporting rifles in cal. .22 long rifle
- .22 Winch. Magnum
- .22 Hornet
- .222 Remington

and the famous Anschütz smallbore target and match air rifles.

Assembly:

Stock and barrelled action are packed separately for shipment. First, wipe off all excess oil from the surface of the barrelled action. Then insert barrelled action into the barrel channel in the stock and press both parts together. Ensure that the transverse slot on the lower side of the action is seated onto the iron abutment fitted on the upper side of the stock. In no

case may the action be seated on the abutment.

Screw in the two bedding screws No. 56 and No. 60 and tighten them **in steps, alternately and uniformly.** Use the enclosed allen wrench No. 4406 for this purpose: its handle is provided with two wavelike elbows. For your convenience we



suggest inserting the long end of the wrench into the allen heads for screw insertion and pre-stressing. Due to the stacked spring washers under tension, whose tension increases at the same time, the torsional resistance increases slower than in usual screwed connections (cf. section "Fitting ANSCHÜTZ system").

To ensure that you obtain the proper torque on your rifle we recommend the following procedure: stand the rifle upright

on the floor with the butt downwards and rest the right-hand side of the stock (viewed in shooting direction) on your shin and foot. Now support the barrel with the edge of your left index finger. Then tighten the two prestressed screws alternately in steps of 1/6 turn. The handle end of the allen wrench must be situated on the right-hand side of the rifle and approximately horizontal after each half turn step. Use only one finger for tightening, placing it inside the inside elbow when the rifle weighs approx. 6 to 7 kg (13¹/₄ to 15¹/₂ lbs) (models 1810 to 1813 without additional weight) and in the outside elbow when it weighs only about 5 kg (11 lbs) (models 1807 to 1809 and 1808 EDS) (cf. attached drawing). These weights are engraved in the two elbows. Once the rifle is pushed upwards through the increasing tension the screw concerned has been sufficiently tightened. After assembly for the first time large settlements of the stock wood may occur. Consequently we suggest that you tighten the screws once more in the manner described after some time.

After the action has been installed in the stock, attach the finger placement clasp (which is enclosed in the little PVC bag) to the trigger. The clasp can be located to the shooters desire, however, it is recommended to use the 4th groove from the end of trigger, as this is where the trigger pull is measured.

In case the stock or trigger guard are separated later on, it will be necessary to first remove the finger placement clasp.

To remove the unlocked bolt from the action, press the bolt stop situated at the left side of the action. When inserting the bolt into

the action, the bolt has to be cocked by rotating the bolt handle counter-clockwise. This is indicated by the red signal pin jutting out at the back.

Fitting the Anschütz system

In the new Anschütz fitting system (US Patent 3 972 143) stacked spring washers under tension are arranged between the bedding screws and the stock. These spring washers compensate the changes of stock dimensions caused by settlement, temperature and moisture fluctuations for example, and thus maintain the tension almost constant. The tension may be altered as required by tightening the bedding screws No. 56 and No. 60 more or less tightly (cf. also section "Assembly").

If you wish to set exactly the same tension each time, we suggest the purchase of a torque wrench (e. g. our model 7500). By means of this tool you can tighten the bedding screws with a torque you choose and which you have found most suitable for your weapon. An audible and perceptible signal indicates when the set torque has been reached. As a rule a torque of approx. 50 dNm (50 deci-Newtonmetres), equivalent to 50 cmkp or 43.4 inlbs is optimum.

To load and shoot

First, degrease the bolt with a cloth and run a dry patch trough the bore of your rifle. Open the bolt and insert one cartridge into the chamber of the barrel. When locking the bolt be sure that the bolt handle is pushed completely downwards. After firing unlock the bolt pulling it fully to the rear by means of which the bolt will be cocked again and the empty case ejected.

Safety

The safety is located on the left-hand side of the receiver. The rifle is ready to fire when the safety lever is in forward position.

The Anschütz Match 54 Bolt

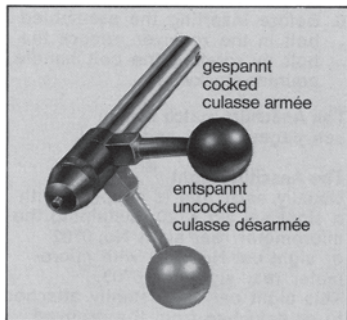
The improved development of the Anschütz Match 54 bolt continues the world famous tradition and reputation of its preceding bolts. The perfect construction, specially selected materials and precise finish guarantee reliability and long life. The firing pin travel is extremely short for extremely fast lock time. The instructions mentioned below are effective for holding the rifle in the direction of shooting.

To disassemble the bolt:

1. Depress the bolt stop at the left-hand side of the receiver and remove the bolt to the rear.
2. For easier disassembling unlock the bolt by rotating the bolt handle clockwise, whereby the red signal pin at the back disappears into the cap.
3. Unscrew the cap counter-clockwise. During the first twists you can hear a ratched noise.
4. The firing pin and the associated parts of the bolt may be removed now one after the other. Remember the order of disassembling to facilitate reassembling.
5. To remove the firing pin spring from the firing pin, push back the front spring support until it stops and twist a quarter of a turn either to the right or the left. You can now remove it together with the spring from the firing pin by releasing pressure.

To reassemble the bolt:

Follow the disassembly procedure in reverse order. See also the exploded drawing.



1. First push the firing pin spring then the front spring support over the firing pin. Push back the spring support until it stops and lock by twisting a quarter of a turn either clockwise or counter-clockwise.
2. Hold the bolt body perpendicular to the ground. Slide the bolt handle with its wide front surface to the front onto the end of the bolt body. Turn the two parts towards each other until the lowest part of the diagonal tensioning curve on the bolt handle is in line with the longitudinal slot at the end of the bolt body.
3. Insert complete firing pin assembly with the pin first into the bolt body and ensure that its lug penetrates the longitudinal slot.
4. Attach cover sleeve and rear spring support with its slotted ends first to the rear end of the bolt body. This can only be done when the guide cam at the base of each slot is lined up with the slot in the bolt body.
5. Finally insert the signal pin and the small compression spring and screw on the bolt cap.

6. Before inserting the assembled bolt in the receiver, recock the bolt by rotating the bolt handle counter-clockwise.

The Anschütz match trigger

see pages 28–32 and 39–44.

The Anschütz sight

Usually each rifle is supplied with a sight set No. 6720 containing the micrometer rear sight No. 6702 or sight set No. 6723 with micrometer rear sight No. 6705.

This sight can be instantly attached to or detached from the grooved receivers of Anschütz match rifles. Eye relief can be adjusted just as quickly. It has positive 1/6 minute click adjustments with a scale. Values of 1/6 minute clicks are 2.5 mm (about 1/10 inch) at 50 meters and 5 mm (about 1/5 inch) at 100 meters.

Regarding adjustment please refer to side 27.

Unloading the rifle:

For safety reasons it is absolutely essential to unload the rifle after shooting. Open the bolt so that the cartridge still in the chamber can be extracted.

Cleaning and care:

After shooting remove the bolt and pass one or two dry patches through the bore from breech to muzzle.

For this we recommend using our cleaning rod guide No. 4401. Follow this with a lightly oiled patch. Wipe bolt and face of breech with same oiled patch.

IMPORTANT: Before shooting pass a dry patch through bore to remove oil. If the rifle is to be stored, coat metal parts with a thin protective film of light oil.

The pivot bearings of the trigger mechanism mentioned above must be oiled from time to time with a thin-bodied cold-resisting precision-instrument oil. Only a very little oil is necessary and can be placed on the bearing parts with a pin.

CAUTION: When cleaning the rifle, you must ensure that the cleaning solvent and dissolved powder residue and grease do not run into the trigger mechanism. Our cleaning rod guide No. 4401 should be used, or the rifle should be cleaned when lying on its side or upside down to prevent the solvent from entering the trigger mechanism. From time to time you should also oil the guide and screwed spindles of the micrometer sight with precision-instrument oil.

Ten Commandments of Shooting Safety

1. Whenever you pick up your rifle, open the bolt and inspect the chamber to be sure it is empty.
2. Always point your rifle in a safe direction. Do not aim at **anything** you do not intend to shoot.
3. Be sure you have a safe backstop and target. Remember that a .22 caliber bullet can travel at least one mile or more.
4. The correct ammunition for your rifle is stamped on the barrel. Do not use any other cartridge.
5. Keep your rifle clean and free from dirt. Be sure the barrel is not obstructed by dirt, water, grease, snow etc.
6. Always use ear protectors and shooting glasses.

7. Always place the safety in "safe" ("S") or "fire" ("F" or "red dot" position) – never in between. Be sure your finger is off the trigger whenever you operate the safety and whenever you are not ready to shoot. Place the safety in the "safe" position whenever your rifle is loaded and not fired immediately.
8. Guns and ammunition should be stored in separate locked cabinets. Never leave your rifle unattended.
9. Watch for any change in the operation of your rifle which might affect its safety. If any defect occurs, have the gun repaired immediately by a competent gunsmith.
10. Treat every gun as if it were loaded, even after you have personally checked it.

We wish you a lot of fun and success with your new rifle!

Yours

J. G. ANSCHÜTZ GMBH



Ami tireur,

Combien vous avez eu raison de choisir une carabine Anschütz. Les succès retentissants enregistrés à travers le monde par les grands champions de tir avec les armes de sport Anschütz, ont dû rendre votre choix bien facile. Il est vrai que les armes de chasse et de sport signées Anschütz sont appréciées partout en raison de leur construction soignée et de leur haute précision. Depuis 120 ans, qualité et précision sont de tradition dans notre maison.

Nous fabriquons des carabines à air, des carabines à percussion annulaire à un coup et à répétition, des carabines de chasse et pour nuisibles, de différents calibres ainsi que les célèbres carabines Anschütz Match de petit calibre et à air.

Assemblage:

Pour faciliter le transport, la carabine est démontée à l'emballage. Avant de la remonter, essuyer l'excès d'huile recouvrant les parties métalliques. Placer l'ensemble canon mécanisme sur la crosse en les serrant l'un contre l'autre.

S'assurer que la mortaise transversale, à la base de la boîte de culasse, vient bien coiffer la plaque métallique de recul encastrée perpendiculairement dans le bois. En aucun cas, la

boîte de culasse ne doit reposer sur la plaque de recul.

Visser les deux vis de fixation de la boîte de culasse N° 56 et 60 en les serrant **progressivement et à tour de rôle, d'une manière uniforme**. Utiliser la clé hexagonale coudée N° 4406 qui est jointe, et dont la poignée a été courbée



pour former deux arceaux. Pour faciliter le travail, on donnera les premiers tours de vis en introduisant le côté le plus long, servant de poignée, dans les têtes de vis. La résistance augmente plus lentement que pour un vissage courant du fait qu'il faut tendre en même temps les empilages de ressorts à disques (voir paragraphe «Système Anschütz de fixation de la boîte de culasse»).

Pour que les vis ne soient ni trop serrées ni trop lâches, nous

recommandons d'opérer comme suit: Poser la carabine verticalement par terre, le côté droit (dans le sens du tir) appuyé contre la jambe qui soutient la crosse et la plaque de couche (standard ou à crochet). Soutenir le canon du bout de l'index. Les vis étant déjà enfoncées de quelques tours, les visser tour à tour, chaque fois d'un sixième de tour. La poignée de la clé devra se trouver à droite de la carabine et, après chaque demi-pas de rotation, elle devra être sensiblement à l'horizontale. Pour visser, n'utiliser qu'un seul doigt placé dans l'un des arceaux de la poignée de clé. L'arceau intérieur pour les carabines pesant environ 6 à 7 kg (modèles 1810 - 1813 sans contrepoids) et l'arceau extérieur lorsque leur poids est de l'ordre de 5 kg (modèles 1807 - 1809 et 1808 EDS). Ces poids sont d'ailleurs estampés sur les arceaux. Dès que la carabine se relève sous l'effet du serrage, la vis est suffisamment bloquée.

Après le premier assemblage de l'arme le bois peut travailler et se tasser. C'est pourquoi nous recommandons de resserrer les vis de la manière indiquée, au bout d'un certain temps.

Pour retirer la culasse mobile, appuyer sur la butée de culasse placée sur le côté gauche de la boîte de culasse. Réintroduire la culasse mobile dégraissée dans la boîte de culasse, en l'armant au préalable. Vérifier si l'indicateur d'armement fait saillie vers l'arrière. Une agrafe destinée à marquer la position du doigt sur la queue de détente est jointe dans une pochette en plastique. Chaque tireur choisit la position qui lui convient. Cependant il est recommandé de placer l'agrafe

sur la quatrième rainure transversale en partant de l'extrémité de la queue de détente, car c'est sur ce point précis que sont réglées les énergies mises en oeuvre pour le départ. Si, par la suite, la crosse ou le pontet doivent être démontés, retirer au préalable l'agrafe.

Système Anschütz de fixation de la boîte de culasse

Le nouveau système Anschütz de fixation de la boîte de culasse comporte, entre les vis d'assemblage et le bois, des empilages de ressorts à disques. Ces derniers compensent automatiquement les variations de dimensions que pourrait subir la crosse sous l'effet du tassement, de la température ou de l'humidité et maintiennent une tension pratiquement constante. En serrant plus ou moins les vis de fixation 56 et 60 la tension peut être modifiée à souhait (voir paragraphe «Assemblage»).

Si l'on change souvent de crosse et que l'on désire obtenir à chaque assemblage une tension identique, nous conseillons d'acheter notre clé dynamométrique réglable ref. 7500. Avec cet outil on effectuera le serrage selon un couple de torsion déterminé à l'avance et considéré comme le plus favorable pour l'assemblage de l'arme. Un signal tactile et sonore se déclenche lorsque la valeur sur laquelle la clé a été réglée est atteinte. En général un couple d'environ 50 dNm (50 déci-Newtonmètre) correspondant à 50 cmkp, constitue le réglage le plus favorable.

Pour charger et tirer:

Dégraisser d'abord la culasse mobile avec un chiffon et l'intérieur du canon avec un tampon d'étau de soie fixé à une

baguette de nettoyage. Après remontage, ouvrir la culasse et introduire une cartouche dans la chambre. En verrouillant la culasse mobile, s'assurer que le levier d'armement est complètement rabattu. Après le départ du coup, il suffit de déverrouiller la culasse mobile et de la ramener à fond en arrière pour tendre le ressort de percuteur et éjecter la douille vide.

Sûreté:

Le levier de sûreté est placé sur le côté gauche. Lorsqu'il est poussé vers l'avant, l'arme n'est plus au cran de sûreté.

La culasse Anschütz «MATCH 54»

Les culasses Anschütz Match 54 ont fait leurs preuves depuis de très nombreuses années et jouissent d'une renommée mondiale. Voici une nouvelle culasse du type Match 54 qui apporte de nouveaux perfectionnements tout en maintenant la tradition et la réputation des modèles précédents. Sa construction extrêmement soignée, les matières de haute qualité, spécialement sélectionnées et sa finition méticuleuse garantissent un fonctionnement parfaitement régulier et sûr. Le percuteur très léger, à course réduite, et le ressort puissant assurent une phase d'accomplissement du tir d'une extrême rapidité. Les indications de direction ou de position ci-après s'entendent dans le sens du tir.

Démontage de la culasse mobile

1. Appuyer sur la butée de culasse placée sur le côté gauche de la boîte de culasse et retirer la culasse mobile. Sur certains modèles comportant un busc réglable il faut démonter celui-ci au préalable.

2. Pour faciliter le démontage, désarmer la culasse mobile en basculant le levier d'armement vers la droite. En même temps, l'indicateur d'armement, placé à l'arrière, s'escamote.
3. Dévisser le bouchon de culasse en tournant vers la gauche. Pendant les premiers tours de vis un crissement se produit.
4. Toutes les autres pièces de la culasse mobile peuvent maintenant être retirées les unes après les autres. Noter leur emplacement pour faciliter le remontage ultérieur.
5. Pour démonter le ressort de percussion, repousser l'arrêt à l'avant jusqu'à la butée puis le faire pivoter d'un quart de tour vers la droite ou la gauche. Retirer ensuite l'arrêt et le ressort par l'avant.

Remontage de culasse mobile

Les différentes pièces de la culasse mobile se remontent dans l'ordre inverse du démontage. Voir également la vue éclatée.

1. Glisser le ressort de percussion puis l'arrêt à l'avant sur le percuteur. Repousser l'arrêt jusqu'à la butée, en comprimant

le ressort. Le bloquer en lui imprimant un quart de tour vers la droite ou la gauche.

2. Tenir la culasse verticalement. Pousser le levier d'armement, la face large vers l'avant, sur la queue de culasse. Faire pivoter les deux pièces, l'une par rapport à l'autre, jusqu'à ce que la base de la rampe d'armement oblique du levier coïncide avec la fente longitudinale de la queue de culasse mobile.
3. Pousser le percuteur avec son ressort dans la culasse, la pointe en avant, en faisant passer le cran d'armé dans la fente longitudinale.
4. Remonter le manchon de couverture et l'arrêteur arrière de ressort, leurs fentes s'ouvrant vers l'avant. Les ergots de ces deux pièces doivent être engagés dans la fente longitudinale de la culasse mobile.
5. En dernier lieu, remonter l'indicateur d'armement et le petit ressort de pression, puis visser le bouchon de culasse.
6. Avant d'introduire la culasse remontée dans la boîte de culasse, basculer énergiquement le levier d'armement vers la gauche pour armer.

La détente Anschütz:

Voir pages 28–32 et 45–50.

Le dioptre Anschütz:

Normalement chaque arme est livrer avec un appareil de visée complet N° 6720 avec dioptre N° 6702 ou avec un appareil N° 6723 avec dioptre N° 6705. Le dioptre se glisse sur la queue d'aronde de la boîte de culasse et se bloque à l'aide de 2 vis moletées. Sa longue embase prismatique permet de le régler à distance convenable de l'oeil. Le dioptre Anschütz permet un réglage extrêmement précis en

hauteur et en dérive, même par temps défavorable (vent) ou par mauvais éclairage.

Les boutons moletés de réglage en hauteur et en dérive sont à clics. D'un clic à un autre, ou d'un chiffre au chiffre suivant, l'impact se trouve déplacé comme suit à 50 m, d'environ 3 mm à 100 m, d'environ 6 mm. Réglages voir page 27.

Pour décharger:

Par mesure de sécurité il est indispensable de retirer toute cartouche qui serait restée dans la chambre à la fin du tir. Il suffit d'actionner la culasse mobile, et la cartouche est éjectée.

Nettoyage et entretien:

Le canon doit être nettoyé — de préférence en utilisant notre fausse bouche de nettoyage N° 4401 — avec de l'étoffe de soie après chaque séance de tir, afin d'éliminer les résidus de poudre. Si l'arme ne doit pas être utilisée pendant quelque temps, graisser le canon après nettoyage, en versant quelques gouttes d'huile d'armes sur un tampon propre. Graisser également la culasse mobile après l'avoir nettoyée, **en répartissant** une ou deux gouttes d'huile pour arme. Ne pas oublier de **dégraisser** le canon et la culasse avant tout nouveau tir. Entretien des parties externes de l'arme avec un chiffon propre humecté d'huile pour arme. Les portées de ces mécanismes de détente de haute précision doivent être lubrifiées de temps en temps avec une huile fine, très fluide et résistant au froid. Il suffit d'une très petite quantité d'huile que l'on fera passer dans les interstices à l'aide d'une pointe d'aiguille.

ATTENTION: En nettoyant l'arme, éviter de faire pénétrer des salissures, des résidus de solvants, des graisses ou des huiles non adaptées dans le mécanisme de détente. Il est recommandé d'utiliser notre fausse bouche de nettoyage N° 4401. On peut aussi coucher l'arme sur le côté ou même le fût en l'air, pendant le nettoyage, de manière à mettre le mécanisme de détente à l'abri. Il convient également de lubrifier de temps en temps les glissières et les tiges filetées du dioptre avec une huile très fine.

10 règles de sécurité pour le tir

1. Chaque fois que vous prenez votre carabine ouvrez la culasse, enlevez le chargeur et assurez-vous qu'il ne reste aucune cartouche dans la chambre.
2. Ne pointez jamais une arme à feu – qu'elle soit chargée ou non – sur quelqu'un. Visez et tirez dans la direction voulue seulement s'il n'y a aucun risque d'accident.
3. Assurez-vous de ne pas tirer sur un fond non contrôlable mais seulement sur un but précis. Tenez compte du fait qu'un projectile de calibre 22 a une portée d'au moins 1,6 km ou même plus.
4. Le calibre exact de votre carabine est indiqué sur le canon. Utilisez toujours la munition adéquate.
5. Veillez à la propreté de votre arme. Prenez garde que le canon ne soit pas encrassé ou bouché par de l'eau, de la graisse, de la neige, etc.
6. Lors du tir protégez vous contre le bruit en portant des

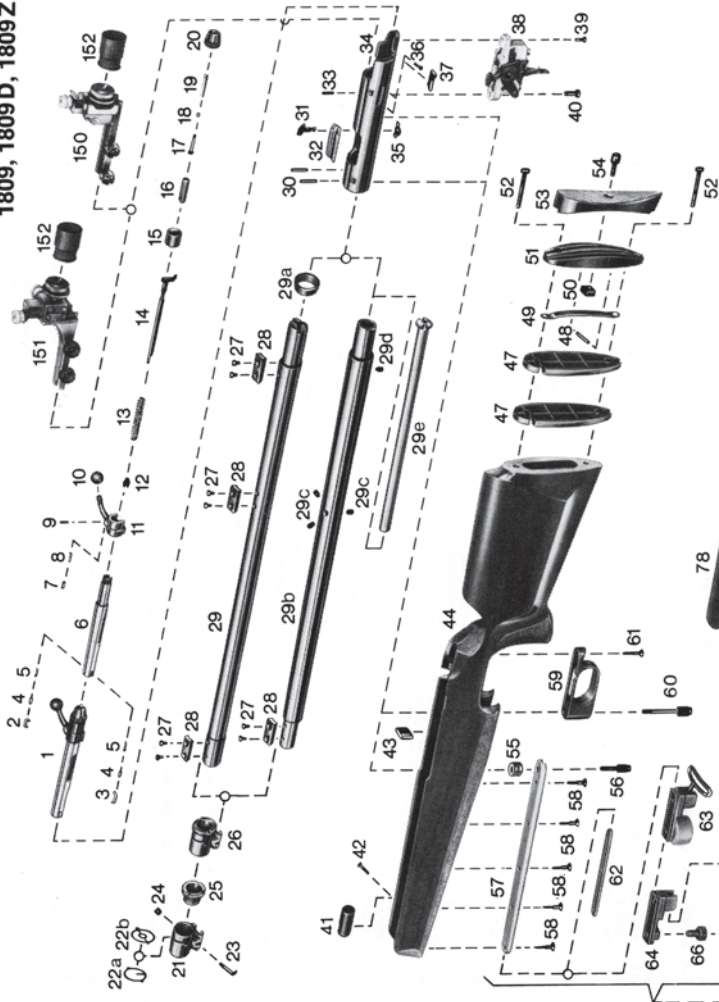
dispositifs anti-bruit et utilisez une lunette de protection pour le tir.

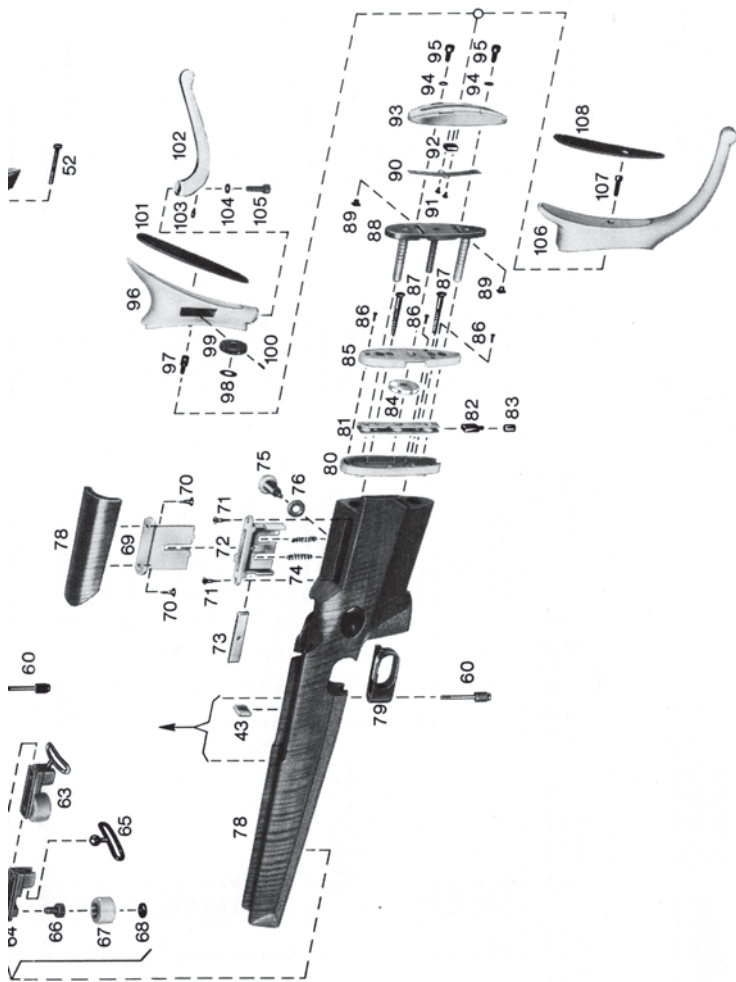
7. Le levier de sûreté doit toujours être placé exactement sur «Feu» («F» ou point rouge) ou sur «Sûreté» («S»), jamais entre les deux. Veillez à ne pas toucher la détente en actionnant la sûreté ou quand vous n'êtes pas encore prêt à tirer. Si vous ne devez pas tirer de suite, mettez l'arme au cran de sûreté dès qu'elle est chargée.
8. Conservez l'arme et les munitions sous clé, dans des endroits séparés. N'abandonnez jamais votre arme sans surveillance.
9. Prenez garde aux altérations de votre arme risquant de nuire à sa sécurité. Le cas échéant, faites-la réparer immédiatement par un armurier de toute confiance.
10. Manipulez votre carabine comme si elle était chargée même après l'avoir vérifiée vous-même.

Nous vous souhaitons joie et succès avec votre nouvelle carabine.

Toujours à votre service,
J. G. ANSCHÜTZ GMBH

**Mod. 1807, 1807D, 1807Z
1809, 1809D, 1809Z**







**Einzelteile
Component parts
Pièces détachées**

**Mod. 1807, 1807 D, 1807 Z
1809, 1809 D, 1809 Z**

Lfd. Nr. Serial No. N° de serie	Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Mod.			Benennung	Denomination	Dénomination
		1807 D	1807 Z	1809			
1) 1807-U5		○	○	○	Schloß, komplett	Bolt assembly	Culasse mobile, compl.
1) 1807 Z-U2		○	○	○	Schloß, komplett	Bolt assembly	Culasse mobile, compl.
2 1404-17		○	○	○	Auszieher	Extractor	Extracteur
2 1407 Z-17		○	○	○	Auszieher	Extractor	Extracteur
3 1404-20		○	○	○	Patronenhalter	Cartridge retainer	Appui à cartouches
4 1404-18		○	○	○	Federbozen (2)	Spring bolt (2)	Guide de ressort (2)
5 1404-19		○	○	○	Druckfeder (2)	Compression spring (2)	Ressort de pression (2)
6) 1807-5		○	○	○	Kammer	Bolt body	Culasse mobile
6) 1807 Z-5		○	○	○	Kammer	Bolt body	Culasse mobile
7 1807-9/1		○	○	○	Rastbolzen	Catch bolt	Bonhomme
8 1607-25		○	○	○	Rastbolzenfeder	Catch bolt spring	Ressort de bonhomme
9	Riko 2,5x8 ähnl. DIN 6325-br	○	○	○	Zylinderstift	Cylindrical pin	Goupille cylindrique
10	Ø25xM8 ähnl. DIN 319-E	○	○	○	Kugelnopf	Ball knob	Boule
11 1807-U2		○	○	○	Kammergriff	Bolt handle	Levier d'armement
12 1607-14		○	○	○	Vordere Federstütze	Front spring support	Arrêtiroir avant de ressort
13 1807-15		○	○	○	Schlagbolzenfeder	Striker spring	Ressort de percuteur
14 1807-12		○	○	○	Schlagbolzen	Striker pin	Percuteur
15 1607-16		○	○	○	Abedckhuise	Cover sleeve	Douille de couverture
16 1607-13		○	○	○	Hintere Federstütze	Rear spring support	Arrêtiroir arrière de ressort
17 1807-10		○	○	○	Signalstift	Signal pin	Indicateur
18 1607-11		○	○	○	Signalring	Signal ring	Anneau d'indicateur
19 1807-17		○	○	○	Druckfeder	Compression spring	Ressort de pression
20 1607-8		○	○	○	Verschlußkappe	Closure cap	Fermeture
21 6522-8		○	○	○	Kornrömel	Front sight hood	Tunnel protégé guidon
22 a 6522-5		○	○	○	Balkenkorn	Post insert	Guidon à l'ame
22 b 6522-9		○	○	○	Ringkorn	Aperture insert	Guidon à trou
23 6522-6		○	○	○	Hakenschaube	Hook screw	Vis coudeée de tunnel
24 6522-7		○	○	○	Mutter	Nut	Ecroû de tunnel
25 6522-2		○	○	○	Klemmring	Clamp ring	Bague de serrage
26 6522		○	○	○	Kornrömel, komplett	Front sight, complete	Tunnel, complet
27 5550-4		○	○	○	Zylinderdraube (2)	Pan head screw (2)	Vis à tête cylindrique (2)
28 5550-1		○	○	○	Laurprisma	Front sight base	Prisme à queue d'aronde
29) 1408-1		○	○	○	Lauf	Barrel	Canon
29 a 1408-3		○	○	○	Zwischenring	Intermediate ring	Bague intermédiaire

29 b	1407Z-1								Barrel tube	Couvre canon
29 c	M4x6 DIN 551-4.8 br								Set-screw (3)	Goupille filetée (3)
29 d	M4x6 DIN 555-4.8 br								Set-screw	Goupille filetée
29 e	1407Z-3								Barrel	Canon
30	Riko 3x18 ihml. DIN 7-br								Zylindristift (2)	Goupille cylindrique (2)
31	14004-44								Ejector	Ejecteur
32	14004-43								Loading platform	Auget de chargement
33	1407Z-7/1								Loading platform	Auget de chargement
34	1607-20								Slotted fitting pin	Goupille cannelée
34(1)	1607-2								Receiver	Boîte de culasse
35	14004-45								Clamp	Crampon
36	5320-7								Compression spring	Ressort de pression
37	14004-41								Bolt stop	Bûte de culasse
38(2)	5018						1809		Two-stage trigger	Détonite à bosette
38(3)	5018 D						1809D		Single-stage trigger	Détonite directe
39	5071-46								Pan head screw	Vis à tête cylindrique
40	5071-45								Pan head screw	Vis à tête cylindrique
41	1408-41								Counter balance weight	Contre-poids
42	3x15 DIN 7995-S1, br								Raised countersunk wood screw	Vis à tête noyée
43	14004-55								Abutment	Plaquette de butée
44	1607-U11								Stock with partial fittings	Crosse avec garniture partielles
47	4709P								Spacer (2)	Plaque intermédiaire (2)
48	4709A-6								Cylindrical pin	Goupille cylindrique
49	4709A-4								Cover plate	Plaque de couverture
50	4709A-5								Nut	Ecrou
51	4709A-1/1								Guide plate	Plaque de guidage
52	AM5x40 DIN 7985-4.8 br								Raised cheese head screw (2)	Vis à tête demi-ronde (2)
53	4709A-U1								Butt plate	Plaque de couche
54	M6x0,75x14 JGA-N40								Pan head screw	Vis à tête cylindrique
55	Ø8x14xØ22 JGA-N70b								Bushing	Douille de vis
56	JGA-N40/U3								Screw with disk-spring-pile	Vis avec ressort à disque en pile
57	1607-23								Front swivel rail	Rail de guidage
58	Spax 4x20 St-br, ihml. DIN 7997								Countersunk head wood screw (5)	Vis à tête noyée (5)
59	1607-53								Trigger guard	Pontet
60	JGA-N40/U4								Screw with disk-spring-pile	Vis avec ressort à disque en pile
61	Spax 4x20 St-br, ihml. DIN 7995								Raised countersunk wood screw	Vis à tête noyée
62	6222								Swivel rail filler	Pièce de remplissage
63	4733/1								Hand stop sling swivel, compl.	Cale à main avec porte bretelle
64	4733-U2/1								Clamp piece with hook	Pièce de fixation avec crochet
65	4733-10								Sling swivel	Grenadière
66	4733-4								Clamp screw	Vis de blocage
67	4733-5								Threaded ring	Mollette de blocage
68	4733-6								Counter disk	Contredisque
68	4809/1								Fittings for butt comb, compl.	Ferrures pour busc, compl.
69	4807-2								Guide bracket	Cornière de guidage
70	Spax 4x15 St-br, ihml. DIN 7997								Countersunk head wood screw (2)	Vis à tête noyée (2)
71	Spax 4x20 St-br, ihml. DIN 7997								Countersunk head wood screw (2)	Vis à tête noyée (2)
72	4807-1								Holder	Support
73	4807-3								Clamp bar	Traverse
74	4807-6								Compress. spring (2)	Ressort de pression (2)
75	4809-U1/1								Turning knob	Bouton tournant

76	4807-9	○	○	Scheibe	Washer	Rondelle
78	1610S-50/1	○	○	Schaft und Schaftücken	Stock and butt comb	Crosse et busc
79	1610-53	○	○	Abzugsgel	Trigger guard	Pontet
3)	4719S	○	○	Schwenk-Hakenkappe, kompl.	Adi, hook butt plate assembly	Plaque de couche à crochet réglable
80	4719S-16	○	○	Grundplatte	Base plate	Plaque de base
81	4719S-18	○	○	Klemmleiste	Clamp bar	Entretoise
82	4719S-18	○	○	Klemmstück	Clamp piece	Serrépice
83	4719S-13/1	○	○	Klemmutter	Clamp nut	Ecrin
84	4710-13	○	○	Stellscheibe	Adjustment disk	Disque d'ajustage
85	4719S-17	○	○	Deckplatte	Cover plate	Plaque de couverture
86	M3x10 DIN 7985-4,8 br	○	○	Linsenschraube (3)	Raised cheese head screw (3)	Vis à tête cylindrique (3)
87	Spax 5x45 S1-br, ähnl. DIN 7987	○	○	Linsenschraube (2)	Countersunk head wood screw (2)	Vis à tête noyée (2)
88	4895	○	○	Ausleger	Carrier	Support
89	4719S-3	○	○	Mutter (2)	Nut (2)	Ecrin (2)
90	4719S-6	○	○	Blattfeder	Leaf spring	Ressort à lame
91	M4x5 DIN 7985-4,8 br	○	○	Linsenschraube (2)	Raised cheese head screw (2)	Vis à tête cylindrique (2)
92	4709A-5	○	○	Mutter	Nut	Ecrin
93	4719S-1	○	○	Führungsplatte	Guide plate	Plaque de guidage
94	4719-13	○	○	Scheibe (2)	Washer (2)	Rondelle (2)
95	M5x12 DIN 912-8,8	○	○	Zylinderschraube (2)	Socket-head screw (2)	Vis à tête zylindrique (2)
96	4719S-U7	○	○	Schaftkappe	Butt plate	Plaque de couche
97	4719S-14	○	○	Gewindeboizen	Threaded bolt	Goupille fileté
98	335-56	○	○	Zwischenscheibe	Washer	Rondelle
99	4719S-15	○	○	Stellscheibe	Adjustment disk	Disque d'ajustage
100	3x18 DIN 7344	○	○	Spannstift	Spiral pin	Goupille spiral
101	4719S-9	○	○	Gummipolste	Rubber plate	Revêtement en caoutchouc
102	4719S-10	○	○	Haken, steil gekrümmt	Hook, steeply curved	Crochet fortement cintré
102/3)	4719S-20	○	○	Haken, flach gekrümmt	Hook, flat curved	Crochet légèrement cintré
103	M4x10 DIN 417-5,8 br	○	○	Gewindestift	Set-screw	Goupille fileté
104	4719S-11	○	○	Scheibe	Washer	Rondelle
105	M8x1x25 DIN 912-8,8	○	○	Zylinderschraube	Socket-head screw	Vis à tête cylindrique
3)	4 DIN 911	○	○	Sechskant-Schraubendreher	Hexagon socket wrench	Clef hexagone
3)	6 DIN 911	○	○	Sechskant-Schraubendreher	Hexagon socket wrench	Clef hexagone
3)	4466	○	○	Sechskant-Schraubendreher mit starrem Haken	Hexagon socket wrench	Clef hexagone
106	4718-1	○	○	Schaftkappe mit starrem Haken	Butt plate with rigid hook	Plaque de couche à crochet fixe
107	M6x0,75x22 JGA-N 40	○	○	Zylinderschraube	Pan head screw	Vis à tête cylindrique
108	4718-2	○	○	Gummipolste	Rubber plate	Revêtement en caoutchouc
150/2)	6702	○	○	Diopter	Micrometer rear sight	Dioptré micrométrique
151/2)	6705	○	○	Diopter	Micrometer rear sight	Dioptré micrométrique
152	6700-20	○	○	Blendschutz	Rubber eyeshade	Oeillette en caoutchouc

1) Reparatur muß ein Büchsenmacher oder der Hersteller ausführen.
Must be repaired by gunsmith or producer.
La réparation doit être confiée à un armurier ou au fabricant.

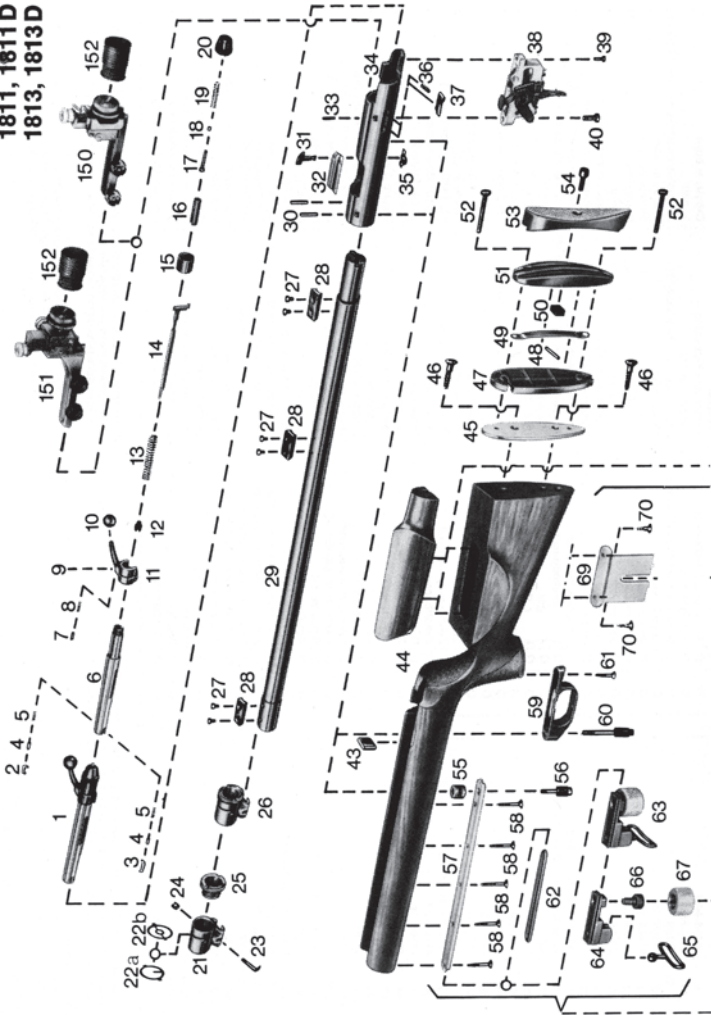
3) Teil ist nicht abgebildet.
Part is not illustrated.
Cette pièce n'est pas représentée sur l'éclaté.

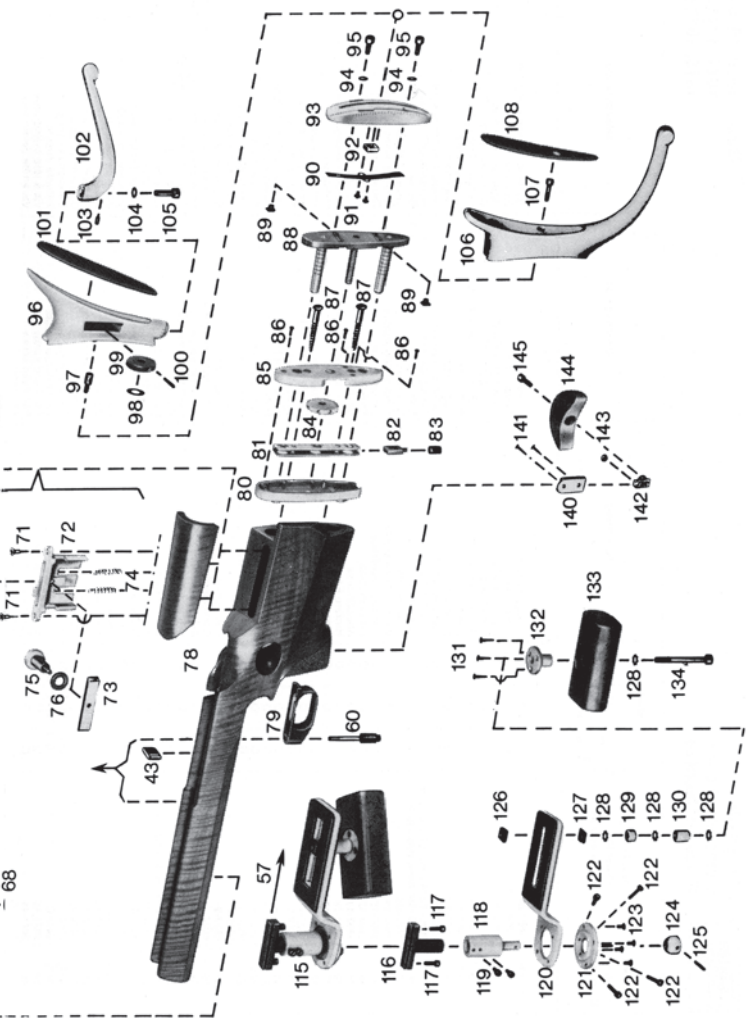
5) In Modell 1807 D für USA 3 Laufprismen.
Model 1807 D for USA needs 3 front sight bases.
3 blocs prismatiques avec modèle 1807 D pour USA.

2) Einzelteile in besonderer Beschreibung, beim Abzug siehe Seiten 28-32.
Component parts see separate list, for trigger see pages 28-32.
Pièces détachées selon list séparée, pour détente voir pages 28-32.

4) In Modell 1807 D für USA 6 Zylinderschrauben.
Model 1807 D for USA needs 6 sight base screws.
6 vis pour prismes avec modèle 1807 D pour USA.

**Mod. 1810, 1810D
1811, 1811D
1813, 1813D**







**Einzelteile
Component parts
Pièces détachées**

**Mod. 1810, 1810 D
1811, 1811 D
1813, 1813 D**

Lfd. Nr. Serial No. N° de serie	Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Mod.				Benennung	Denomination	Dénomination
		1810	1811 D	1811	1813 D			
1 ¹⁾	1807-U5					Schloß, komplett	Bolt assembly	Culasse mobile, complète
2	1404-17					Auszieher	Extractor	Extracateur
3	1404-20					Patronenhalter	Cartridge retainer	Appui à cartouches
4	1404-18					Federbolzen (2)	Spring bolt (2)	Ruide de ressort (2)
5	1404-19					Druckfeder (2)	Compression spring (2)	Ressort de pression (2)
6 ¹⁾	1807-5					Kammer	Bolt body	Culasse mobile
7	1807-8/1					Rastbolzen	Catch bolt	Ressort de pommelone
8	1807-25					Rastbolzenfeder	Catch bolt spring	Boucle
9	Riko 2,5x8 ähnl. DIN 6325-br					Zylinderstift	Cylindrical pin	Goupille cylindrique
10	1807-U2					Kugelnopf	Ball knob	Boule
11	1807-14					Kammergriff	Front spring support	Levier d'armement
12	1807-13					Vordere Federstütze	Front spring support	Arrêtiroi avant de ressort
13	1807-15					Schlagbolzenfeder	Striker spring	Ressort de percuteur
14	1807-12					Schlagbolzen	Striker pin	Percuteur
15	1807-16					Abdeckhülse	Cover sleeve	Douille de couverture
16	1807-13					Hinterer Federstütze	Rear spring support	Arrêtiroi arrière de ressort
17	1807-10					Signalstift	Signal pin	Indicateur
18	1807-11					Druckfeder	Compression spring	Ressort de pression
19	1807-17					Verschlußkappe	Closure cap	Fermeture
20	1807-8					Kornstiel	Front sight hood	Tunnel protégé guidon
21	6522-8					Balkenkorn	Post insert	Guidon à trou
22 a	6522-8					Ringkorn	Aperture insert	Vis coudeée de tunnel
22 b	6522-8					Hakenschaube	Hook screw	Ecrou de tunnel
23	6522-7					Mutter	Nut	
24	6522-2					Klemmring	Clamp ring	Bague de serrage
25	6522-4					Kornstiel, komplett	Front sight, complete	Tunnel, complet
26	5550-4					Zylinderschraube (6)	Pan head screw (6)	Vis à tête cylindrique (6)
27	5550-1					Laufprisma (3)	Front sight base (3)	Prisme à queue d'aronde (3)
28	1807-1					Lauf	Barrel	Canon
29 1)	Riko 3x18 ähnl. DIN 7-br					Zylinderstift (2)	Cylindrical pin (2)	Goupille
30	1404-44					Auswerter	Ejector	Ejecteur
31	1807-20					Einwurfschraube	Loading platform	Auget de chargement
32	1404-43					Paßbolzenstift	Slotted fitting pin	Goupille cannelée
33	1807-20					Hülse	Receiver	Boite de culasse
34 1)	1807-2					Klammer	Clamp	Crampon
35	1404-45					Druckfeder	Compression spring	Ressort de pression
36	5320-7					Schloßsperr	Two-stage trigger	Boutée de culasse
37	1404-41					Druckpunkt-Abzug	Pan head screw	Détente à bousette
38 2)	5018 D	1810	1811		1813	Direkt-Abzug	Direct-Abzug	Détente directe
39	5071-46	1810 D	1811 D	1813 D		Zylinderschraube	Pan head screw	Vis à tête cylindrique
40	5071-45					Zylinderschraube	Pan head screw	Vis à tête cylindrique
43	1404-55					Widerlager	Abutment	Piaquette de butée

44	1611 S-41/1	Schaft und Schrafftrucken	Stock and butt comb	Crosse et busc
45	4807-8	Zwischenplatte	Intermediate plate	Plaque intermédiaire
46	5x25 JGA-N59	Linsenschnitzschraube	Raised countersunk wood screw	Vis à tête noyée
47	4709 P	Abstandsstück	Spacer	Plaque intermédiaire
48	4709 A-6	Zylinderstift	Cylindrical pin	Goupille cylindrique
49	4709 A-4	Deckblech	Cover plate	Plaque de couverture
50	4709 A-5	Mutter	Nut	Ecrou
51	4709 A-1/1	Führungspalte	Guide plate	Plaque de guidage
52	A M 5x40 DIN 7985-4.8 br	Linsenschraube (2)	Raised cheese head screw (2)	Vis à tête demi-ronde (2)
53	4709 A-U1	Schaftkappe	Butt plate	Plaque de couche
54	M 6x0,75x14 JGA-N40	Zylinderschraube	Pan head screw	Vis à tête cylindrique
55	Ø8x14xØ22 JGA-N70b	Buchse	Screw with disk-spring-pile	Douille de vis
56	JGA-N40/U1	Schraube mit Tellerfedersäule	Screw with disk-spring-pile	Vis avec ressort à disque en pile
57	JGA-N40/U3	Profilchiene	Front swivel rail	Vis avec ressort à disque en pile
58	Spax 4x20 St-br, ßhnl. DIN 7997	Senkholzschraube (5)	Countersunk head wood screw (5)	Vis à tête noyée (5)
59	1611-53	Abzugsbügel	Trigger guard	Pontet
60	JGA-N40/U3	Schraube mit Tellerfedersäule	Screw with disk-spring-pile	Vis avec ressort à disque en pile
61	JGA-N40/U4	Schraube mit Tellerfedersäule	Screw with disk-spring-pile	Vis avec ressort à disque en pile
62	Spax 4x20 St-br, ßhnl. DIN 7995	Linsenschnitzschraube	Raised countersunk wood screw	Vis à tête noyée
63	4733/1	Handstop-Riemensbügel, kompl.	Hand stop sling swivel, compl.	Pièce de remplissage
64	4733-1/2/1	Riemensstück mit Haken	Slingswivel	Cale à main avec porte bretelle
65	4733-10	Klemmschraube	Clamp screw	Pièce de fixation avec crochet
66	4733-6	Gewindestraube	Threaded ring	Grenadrière
67	4733-5	Konterschraube	Counter disk	Molette de blocage
68	4807/1	Beschlagteile für Schaftbocke, kompl.	Fittings for butt comb, compl.	Contredisque
69	4807-2	Beschlagteile für Schaftbocke, kompl.	Fittings for butt comb, compl.	Ferrures pour busc, compl.
70	Spax 4x15 St-br, ßhnl. DIN 7997	Führungswinkel	Guide brace	Corps de guidage
71	Spax 4x20 St-br, ßhnl. DIN 7997	Senkholzschraube (2)	Countersunk head wood screw (2)	Vis à tête noyée (2)
72	4807-1	Senkholzschraube (2)	Countersunk head wood screw (2)	Vis à tête noyée (2)
73	4807-3	Halterung	Holder	Support
74	4807-6	Spannschiene	Clamp bar	Traverse
75	4807-U/1/1	Drehknopf	Compression spring (2)	Ressort de pression (2)
76	4809-U/1/1	Drehknopf	Turning knob	Bouton tournant
77	4807-9	Scheibe	Washer	Rondelle
78	1610 S-50/1 4)	Schaft und Schrafftrucken	Stock and butt comb	Crosse et busc
79	1613 S-50/1	Schaft und Schrafftrucken	Stock and butt comb	Crosse et busc
80	4719 S	Abzugsbügel	Trigger guard	Pontet
81	4719 S-16	Grundplatte	Adj. hook butt plate assembly	Plaque de couche à crochet réglable
82	4719 S-19	Klemmleiste	Clamp bar	Plaque de base
83	4719 S-18	Klemmleiste	Clamp bar	Entretoise
84	4719 S-13/1	Klemmutter	Clamp nut	Ecrou
85	4719 S-17	Deckplatte	Adjustment disk	Disque d'ajustage
86	M 3x10 DIN 7985-4.8 br	Linsenschraube (3)	Raised cheese head screw (3)	Plaque de couverture
87	Spax 5x45 St-br, ßhnl. DIN 7997	Linsenschnitzschraube (2)	Countersunk head wood screw (2)	Vis à tête noyée (2)
88	4825	Ausleger	Carrier	Support
89	4719 S-3	Mutter (2)	Nut (2)	Ecrou (2)
90	4719 S-6	Blattfeder	Leaf spring	Ressort à lame
91	M 4x5 DIN 7985-4.8 br	Linsenschraube (2)	Raised cheese head screw (2)	Vis à tête cylindrique (2)
92	4709 A-5	Führungspalte	Guide plate	Plaque de guidage
93	4719 S-1	Schraube (2)	Washer (2)	Rondelle (2)
94	M 5x13 DIN 912-8.8	Zylinderschraube (2)	Socket-head screw (2)	Vis à tête cylindrique (2)
95	4719 S-U7	Schaftkappe	Butt plate	Plaque de couche
96				

97	4719S-14								Threaded bolt	Goupille fileté
98	335-65							Washer	Rondelle	
99	4719S-15							Adjustment disk	Rondele d'ajustage	
100	3x18 DIN 7344							Spiral pin	Goupille spirale	
101	4719S-9							Rubber plate	Revêtement en caoutchouc	
102	4719S-10							Hook, deeply curved	Crochet fortement cintré	
102.3)	M4x10 DIN 417-5,8 br							Hook, flat curved	Crochet légèrement cintré	
103	4719S-11							Set-screw	Goupille fileté	
104								Washer	Rondelle	
105	M8x1x25 DIN 912-8,8							Socket-head screw	Vis à tête cylindrique	
3)	4 DIN 911							Hexagon socket wrench	Clef hexagone	
3)	6 DIN 911							Hexagon socket wrench	Clef hexagone	
3)	4406							Hexagon socket wrench	Clef hexagone	
106	4718-1							Butt plate with rigid hook	Plaque de couche à crochet fixe	
107	M8x0,75x22 JGA-N40							Pan head screw	Vis à tête cylindrique	
108	4718-2							Rubber plate	Revêtement en caoutchouc	
115	4840							Palm rest, compl.	Champignon, compl.	
116	4840-U1							Palm rest support	Support de champignon	
117	M5x16 DIN 912-8,8							Socket head screw (2)	Vis cylindrique (2)	
118	4840-3							Adjustment tube	Douille intermédiaire du support	
119	4721-6							Socket head screw (2)	Vis cylindrique (2)	
120	4840-U6							Palm rest bracket	Plaque-support	
121	4721-5							Adjustment ring	Anneau de réglage	
122	M5x18 DIN 912-8,8							Socket head screw (4)	Vis cylindrique (4)	
123	M5x10 DIN 966-4,8 br							Countersunk head screw (4)	Vis à tête noyée (4)	
124	4721-4							Palm rest ballhead	Tête sphérique	
125	4x24 DIN 7344							Pin	Goupille	
126	4840-6							Square nut	Ecrou	
127	4840-5							Square plate	Machine de serrage inférieure	
128	A 8,4 DIN 6797-phr							Toothed lock washer (4)	Rondelle élastique dentée (4)	
129	4840-8							Ring, short	Anneau, court	
130	4840-7							Ring, long	Anneau, long	
131	Spax 4x20 St-br, bhnl. DIN 7997							Wood screw (3)	Vis à bois (3)	
132	4840-9							Socket	Douille de poignée	
133	4840-10							Grip	Poignée	
134	M8x70 DIN 912-8,8							Socket head screw	Vis cylindrique	
134.3)	M8x40 DIN 912-8,8							Socket head screw	Vis cylindrique	
140	1613-51							Base for handrest	Glossière de cale à main	
141	Spax 4x20 St-br, bhnl. DIN 7997							Wood screw (2)	Vis à bois (2)	
5)	4728							Hand rest, compl.	Cale à main, compl.	
142	4728-U1							Clamp piece	Douille de blocage	
143	4728-3							Threaded pin	Vis de blocage	
144	4721-1							Head rest	Cale à main	
146	M1520 DIN 912-8,8							Socket head screw	Vis cylindrique	
150.2)	6702							Micrometer	Dioptre micrométrique	
151.5)	6705							Micrometer	Dioptre micrométrique	
152	6700-20							Rubber eyeshade	Oeillette en caoutchouc	

1) Reparatur muß ein Büchsenmacher oder der Hersteller ausführen.

Must be repaired by gunsmith or producer.

La réparation doit être confiée à un armurier ou au fabricant.

2) Einzelteile in besonderer Beschreibung, beim Abzug siehe Seiten 28-32.

Component parts see separate list, for trigger see pages 28-32.

Pièces détachées selon liste séparée, pour détente voir pages 28-32.

3) Teil ist nicht abgebildet.

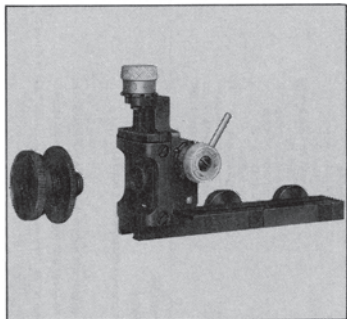
Part is not illustrated.

Cette pièce n'est pas représentée sur l'éciaté.

4) Wie Abb. Nr. 78, jedoch mit hohem, konischem Vorderschaft.

Same as No. 78, however with high tapered forend stock.

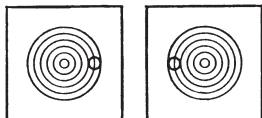
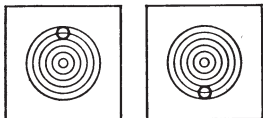
Comme illustration N° 78, mais avec bois de longuesse haut et conique.



Die Funktionen der Mikrometer-Diopter Mod. 6702 und 6705

The functions of the micrometer rear sights Mod. 6702 and 6705

Les fonctions des dioptrés Mod. 6702 et 6705



Bei Hochschuß Höhenverstellungsschraube rechts herumdrehen.
If shot is high turn elevation knob clockwise.

Trop haut: visser le bouton de réglage en hauteur.

Bei Tiefschuß Höhenverstellungsschraube links herumdrehen.
If shot is low turn counter-clockwise.

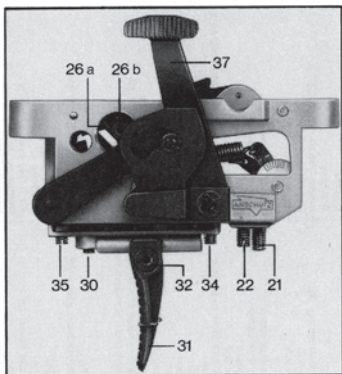
Trop bas: dévisser le bouton de réglage en hauteur.

Bei Rechtsschuß Seitenverstellungsschraube rechts herumdrehen.
If shot is too right turn windage knob clockwise.

Trop à droite: visser le bouton de dérive.

Bei Linksschuß Seitenverstellungsschraube links herumdrehen.
If shot is too left turn counter-clockwise.

Trop à gauche: dévisser le bouton de dérive.



The Match Trigger

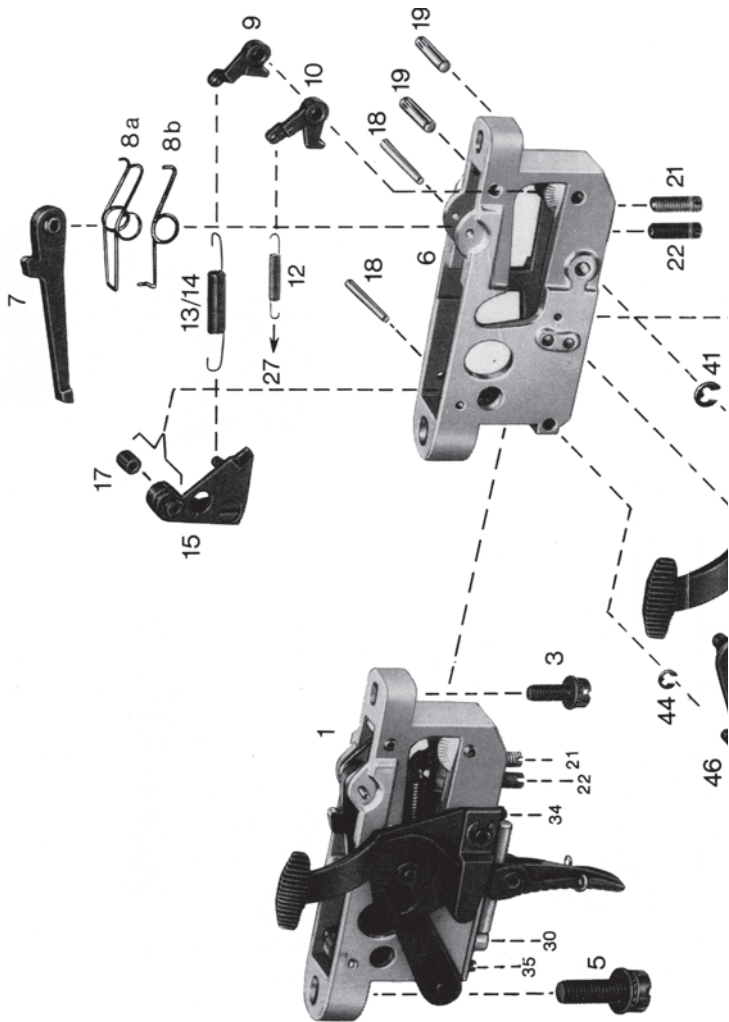
- 21 Screw for adjustment of trigger-pull weight
- 22 Screw for adjustment of first stage weight
- 26 a Adjustable trigger cam
- 26 b Clamp-screw for trigger cam
- 30 Set-screw for catch overlap in two-stage triggers
- 31 Adjustable trigger blade
- 32 Clamp-screw for trigger blade
- 34 Screw for backlash adjustment
- 35 Screw for adjustment of the first stage (in two-stage triggers) and for catch overlap (in single stage triggers)
- 37 Safety lever

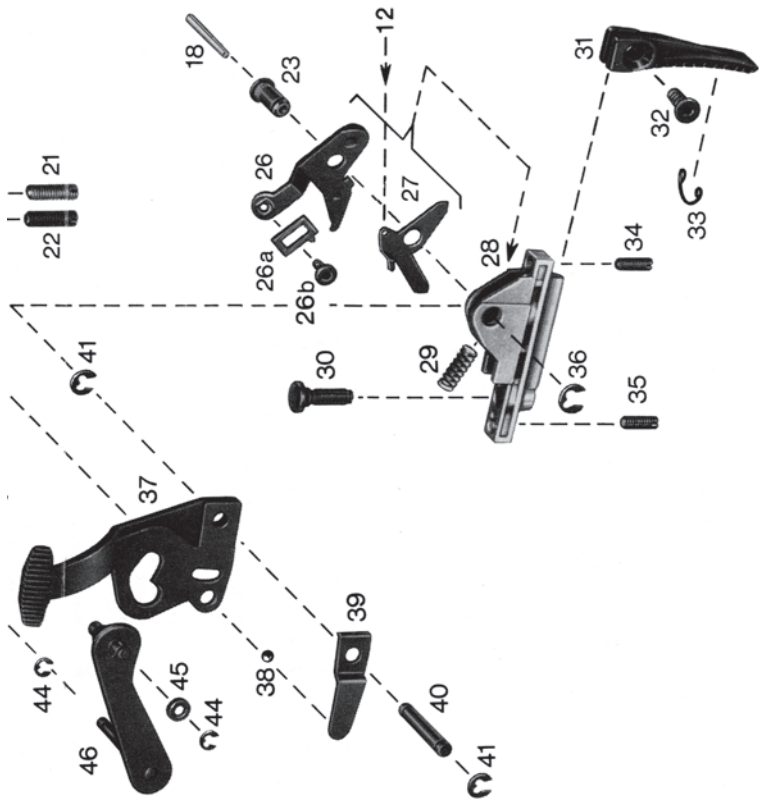
Der Match-Abzug

- 21 Stellschraube für Abzugsgewicht
- 22 Stellschraube für Vorzugsgewicht
- 26 a verstellbarer Abzugsnocken
- 26 b Klemmschraube für Abzugsnocken
- 30 Stellschraube für die Klinkenüberschneidung bei Druckpunkt-Abzügen
- 31 verstellbare Abzugszunge
- 32 Klemmschraube für Abzugszunge
- 34 Stellschraube für Nachzugweg
- 35 Stellschraube für den Vorzugweg bei Druckpunkt-Abzügen und die Klinkenüberschneidung bei Direkt-Abzügen
- 37 Sicherungshebel

La Détoné Match

- 21 Vis de réglage pour le poids de la détente
- 22 Vis de réglage pour le poids de la course d'approche
- 26 a Came de détente réglable
- 26 b Vis d'arrêt de la came de détente
- 30 Vis de réglage pour le degré d'engagement de la gâchette (chez la détente à bossette)
- 31 Queue de détente réglable
- 32 Vis d'arrêt de la queue de détente
- 34 Vis de réglage pour la course après décrochage
- 35 Vis de réglage pour la course d'approche (chez la détente à bossette) et pour le degré d'engagement de la gâchette (chez la détente directe)
- 37 Levier de sûreté

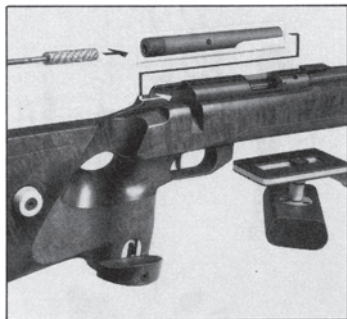




Lfd. Nr. Serial No. N° de série	Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Abzug Trigger Détoné 5018 5020 D 5018 D 5075/1	Benennung	Denomination	Dénomination
1	5018-5075/1	○	Abzugsvorrichtung	Trigger assembly	Détoné
3	5071-46	○	Zylinderschraube	Pan head screw	Vis arrière cylindrique
5	5071-45	○	Zylinderschraube	Pan head screw	Vis arrière cylindrique
6	5071-1/1	○	Abzugsgehäuse 1)	Trigger housing 1)	Cartier de détoné 1)
7	5071-U/1/1	○	Fanghebel	Catch link	Gâchette principale
7	5018-U1	○	Fanghebel	Catch link	Gâchette principale
8 a	5071-14	○	Drehfeder	Torsional spring	Ressort de torsion
8 b	5071/1-14	○	Drehfeder	Torsional spring	Ressort de torsion
9	5071-22	○	Federspannhebel	Spring cocking lever	Levier à ressort
10	5071-23	○	Federspannhebel	Spring cocking lever	Levier à ressort
12	5071-25	○	Zugfeder	Tension spring	Ressort de traction
13	5071-26	○	Zugfeder	Tension spring	Ressort de traction
14	5071/1-26	○	Zugfeder	Tension spring	Ressort de traction
15	5071-U9/1	○	Auslöseklinke	Release catch	Cliquet déclencheur
17	5075-10	○	Buchse	Bushing	Douille
18	5071-15	○	Kegelestift 3)	Taper pin 3)	Goupille conique 3)
19	5091-21	○	Paßkerbstift 2)	Slotted fitting pin 2)	Goupille cannelée usinée 2)
21	5071-43	○	Stellschraube	Set screw	Vis de réglage
22	5071-19	○	Stellschraube	Set screw	Vis de réglage
23	5071-16/1	○	Buchse	Bushing	Douille
26	5071-50	○	Nockenhebel	Cam lever	Levier de came
26 a	5071-51	○	Abzugsnocken	Trigger cam	Came de détoné
26 b	5071/1-55	○	Klemmschraube	Clamp-screw	Vis d'arrêt
27	5071-11	○	Vorzugnocken	First stage cam	Came de tension
28	5071-18/1	○	Abzughebel 1)	Trigger lever 1)	Détoné 1)
29	6665-9	○	Druckfeder	Compression spring	Ressort de pression
30	5071-17	○	Stellschraube	Set-screw	Vis de réglage
31	5071-24	○	Abzugszunge	Trigger blade	Queue de détoné
32	5071-52	○	Klemmschraube	Clamp-screw	Vis d'arrêt
33	5080-2	○	Spange	Clasp	Agrafe
34	M 3x8 DIN 551	○	Gewindestift	Set screw	Goupille filetée
35	M 3x8 DIN 551	○	Gewindestift	Set screw	Goupille filetée
36	3,2 DIN 6799	○	Sicherungsscheibe	Retaining collar	Disque d'arrêt
37	5071-40/1	○	Sicherungshebel	Safety lever	Levier de sûreté
38	1/8 DIN 5401	○	Hastkugel	Detent ball	Bille crantée

Lfd. Nr. Serial No. N° de série	Bestell-Nr. Order-No. N° de commande	Abzug Trigger Détoné 5018 5020 D 5018 D 5075/1	Benennung	Denomination	Dénomination
38	1/8 DIN 5401	○	Hastkugel	Dentent ball	Bitte crantée
39	5071-41/1	○	Blattfeder	Leaf spring	Ressort lame
40	5071-42	○	Bolzen	Pin	Boulon
41	2,3 DIN 6799	○	Sicherungsscheibe (2)	Retaining collar (2)	Disque d'arrêt (2)
44	1,9 DIN 6799	○	Sicherungsscheibe (2)	Retaining collar (2)	Disque d'arrêt (2)
45	5071-35	○	Rolle	Roller	Rouleau
46	5071-U12/1	○	Rasthebel	Catch lever	Levier cranté
—	2 DIN 911	○	Sechskant-Schraubendreher	Hexagon socket wrench	Clef hexagone
—	2,5 DIN 911	○	Sechskant-Schraubendreher	Hexagon socket wrench	Clef hexagone

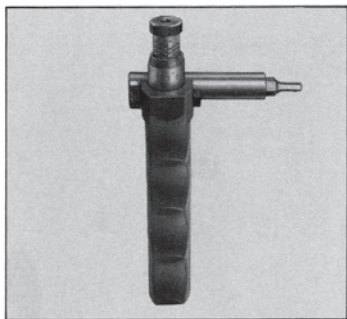
- 1) Einschließlich aller Schrauben-Sicherungsstopfen 5071-20.
Including all screw safety plugs 5071-20.
Y compris tous les bouchons de blocage de vis 5071-20.



Putzstockführung Nr. 4401

Cleaning rod guide No. 4401

Fausse bouche de nettoyage N° 4401



Drehmomentschrauber Nr. 7500

Torque wrench No. 7500

Clé dynamométrique réglable N° 7500



Match-Abzug 5071/1, 5071/1 D und 5075/1, 5075/1 D

Vorbemerkung

ANSCHÜTZ-Matchabzüge erfüllen alle Anforderungen moderner, erfolgreicher Sportschützen durch großes Leistungsvermögen und vielfältige Verstellbarkeit. Mit ihnen läßt sich die bekannt hohe Schußpräzision der ANSCHÜTZ-Matchgewehre voll zum Einsatz bringen.

Damit Sie alle Möglichkeiten und Vorteile Ihres ANSCHÜTZ-Matchabzuges ausschöpfen können und dieser stets zuverlässig arbeitet, beachten Sie bitte die folgenden Abschnitte. Klare, übersichtliche und vollständige Angaben werden es Ihnen so leicht wie möglich machen. Auch hierin können Sie sich auf uns verlassen.

Abzüge, die entweder der Nummerngruppe 5018 oder 5020/5075/1 angehören, sind untereinander bau-

gleich (Ausnahme: Fanghebel von 5075/1), aber verschieden eingestellt. Auch Abzüge aus ungleichen Nummerngruppen sind fast identisch. Sie unterscheiden sich im Aufbau nur durch unterschiedlich starke Federn für den Fanghebel und die Auslöseklinke (siehe Teilleiste). Alle Abzüge besitzen einen stufenlos verstellbaren Abzugsnocken, für den zwei Stellbereiche I und II wählbar sind. Bei Direkt-Abzügen wird vorzugsweise der Stellbereich II benützt.

Verstellen und Justieren

ANSCHÜTZ-Matchgewehre werden fabrikseitig auf die in nachstehender Tabelle angegebenen Werte eingestellt. Für die Klinkenüberschneidung, den Vorzug- und Nachzugweg, die in der Tabelle nicht verzeichnet sind, werden von uns

	Abzugs- Nummer	Abzugsnocken- Stellbereich	Abzugsgewicht ca. g (N)			Vorzugsgewicht ca. g (N)			Gewehr-Modell
			einstellbar von	bis	Fabrik- Ein- stellung	einstellbar von	bis	Fabrik- Ein- stellung	
Druckpunkt- Abzüge	5018	I	60 (0,6)	245 (2,4)	100 (1)	40 (0,4)	75 (0,75)	50 (0,5)	1807 bis 1813 1807 Z u. 1809 Z
		II	100 (1)	510 (5)	Nur Selbst- einstellung				
	5075/1	II	100 (1)	1020 (10)	560 (5,5)	50 (0,5)	150 (1,5)	100 (1)	
Direkt- Abzüge	5018 D	II	100 (1)	510 (5)	150 (1,5)	-	-	-	1807 D bis 1813 D
	5020 D	II	100 (1)	1020 (10)	560 (5,5)				1808 EDS

allgemein übliche Beträge gewählt. Sie selber können jedoch nach den folgenden Richtlinien auch andere Werte einstellen. Vergewissern Sie sich vorher aber immer, daß Ihr Gewehr entladen und ggf. das Magazin entfernt ist.

1. Abzugsgewicht

Das Abzugsgewicht wird an der Abzugszunge Nr. 31 etwa 6 mm von deren Spitze entfernt gemessen. Es ist auf dreifache Weise veränderbar: 1a) Durch Variation der Abzugsfederkraft mittels der hellen Stellschraube Nr. 21, 1b) durch Abzugsnocken-Verstellung, und 1c) durch Wechsel des Abzugsnocken-Stellbereichs I oder II. Diese drei Verstellmöglichkeiten können einzeln oder auch kombiniert angewendet werden. Größere Veränderungen des Abzugsgewichtes in ein und demselben Abzugsnocken-Stellbereich sind nur durch Kombination der Verstellmöglichkeiten von 1a) und 1b) erzielbar.

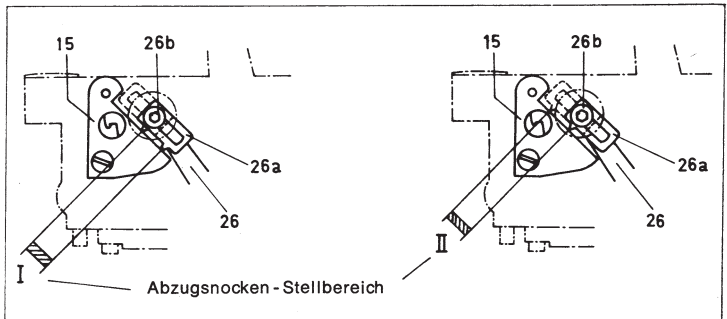
1a) Helle Stellschraube Nr. 21:

Rechtsdrehen ergibt höheres, Linksdrehen niedrigeres Abzugsgewicht.

1b) Abzugsnocken-Verstellung:

Zuerst den Schaft vom Gewehr entfernen (beachte Gewehrbeschreibung) und die Abzugsvorrichtung entschichern. Dann die Klemmschraube Nr. 26b des Abzugsnockens Nr. 26a lockern, die von der linken Abzugsseite durch die große Kreisöffnung zugänglich ist. Den unverdrehbar geführten Abzugsnocken Nr. 26a in seiner diagonal verlaufenden Längsrichtung um das gewünschte Maß verschieben und die Klemmschraube Nr. 26b wieder anziehen. Eine Verschiebung zum Gewehrschloß hin ergibt ein höheres, von ihm weg ein niedrigeres Abzugsgewicht. Abschließend die Klinkenüberschneidung prüfen und evtl. gemäß 3. nachjustieren.

Tips: Benützen Sie zum Verschieben des Abzugsnockens Nr. 26a eine Nadel, die Sie an seinem Höcker anlegen. Drücken Sie bei Direkt-Abzügen die von der rechten Abzugsseite erreichbare federbelastete Auslöseklinke Nr. 15 während der Nockenverschiebung vom Abzugsnocken Nr. 26a weg.



1c) **Wechsel des Abzugsnocken-Stellbereichs:**

Dies ist nur selten erforderlich. Nachdem wie unter 1b) der Schaft entfernt und die Abzugsvorrichtung entschert ist, wird der Abzugsnocken Nr. 26a abgeschraubt. Wenden Sie den Abzugsnocken Nr. 26a so um, daß sein Höcker nach wie vor zur Auslöseklanke Nr. 15 zeigt, und schrauben Sie ihn wieder an. Zum Justieren des neuen Abzugsgewichtes gehen Sie nach 1a) und/oder 1b) vor. Abschließend die Klinkenüberschneidung prüfen und evtl. gemäß 3. nachjustieren.

Tips: Ein etwas magnetischer oder an der Spitze gefetteter Schraubendreher erleichtert das Wiedereinsetzen der Klemmschraube Nr. 26b.

Bei Direkt-Abzügen wenden Sie Tip 2 von 1b) entsprechend an.

2. **Vorzugsgewicht**

(nur bei Druckpunkt-Abzügen)
Das Vorzugsgewicht wird durch Rechtsdrehen der dunklen Stellschraube Nr. 22 erhöht, durch Linksdrehen erniedrigt. Unabhängig davon ergeben sich aber auch beim Verändern des Abzugsgewichtes nach 1a) geringe gleichlaufende Veränderungen des Vorzugsgewichtes.

3. **Klinkenüberschneidung bzw. Klinkenübergreif**

3a) **Druckpunkt-Abzüge:**

Die Klinkenüberschneidung, die in der Endphase des Abziehens zwischen Druckpunkt und Auslösepunkt noch vorhanden ist, ist am „Kriechen“ und „Ziehen“ des Abzuges erkennbar. Sie wird durch Rechtsdrehen der Stellschraube Nr. 30 verringert, durch Links-

drehen vergrößert. Bei letzterem ist es nötig, den Nachzugweg gemäß 5. ebenfalls zu vergrößern, wenn dieser vorher sehr knapp eingestellt war. Damit vermeidet man, daß der Abzug durch den Triggerstop schon vor dem Auslösepunkt blockiert wird.

Zum Einstellen der kleinstzulässigen Klinkenüberschneidung (fein und trocken eingestellter Druckpunkt) zunächst den Abzug entschern und das Schloß spannen. Stellschraube Nr. 30 etwa $\frac{1}{4}$ Umdrehung nach rechts drehen und Druckpunkt anfahren. Dies schrittweise so oft wiederholen, bis der Abzug ausklinkt. Dann die Stellschraube Nr. 30 $\frac{1}{4}$ bis $\frac{1}{2}$ Umdrehung nach links zurückdrehen.

Warnung: Es wird ausdrücklich davor gewarnt, das Zurückdrehen der Stellschraube Nr. 30 nach links zu unterlassen, um auf diese naheliegende Weise den Druckpunkt-Abzug in einen Direkt-Abzug umzuwandeln (siehe hierzu 7.). Dieser würde wegen des evtl. viel zu niedrigen Abzugsgewichtes ein nicht zu unterschätzendes Unfallrisiko beim Schießen darstellen.

3b) **Direkt-Abzüge:**

Die Klinkenüberschneidung ist beim Auslösen am „Kriechen“ und „Ziehen“ des Abzuges erkennbar. Sie wird durch Rechtsdrehen der Stellschraube Nr. 35 verringert, durch Linksdrehen vergrößert.

Zum Einstellen der kleinstzulässigen Klinkenüberschneidung zunächst den Abzug entschern und das Schloß spannen. Stellschraube Nr. 35 langsam nach rechts drehen,

bis der Abzug ausklinkt. Dann die Stellschraube Nr. 35 wenigstens $\frac{3}{4}$ Umdrehungen nach links zurückdrehen. Dieses Verfahren muß unbedingt eingehalten werden, damit die Klinkenüberschneidung ausreichend groß wird. Sonst besteht die Gefahr, daß sich beim heftigen Schließen des Schlosses ungewollt ein Schuß löst.

4. Vorzugweg

(nur bei Druckpunkt-Abzügen)
Der Vorzugweg bis zum Druckpunkt wird durch Linksdrehen der Stellschraube Nr. 35 vergrößert, durch Rechtsdrehen verringert. Er darf aus Sicherheitsgründen nicht zu knapp eingestellt werden. Auf gar keinen Fall ist es zulässig, den Vorzugweg ganz zu beseitigen, um auf diese Weise den Druckpunkt-Abzug in einen Direkt-Abzug zu verwandeln. Dafür gilt Abschnitt 7.

5. Nachzugweg

Der Nachzugweg vom Auslösepunkt bis zum Triggerstop läßt sich durch Linksdrehen der Stellschraube Nr. 34 vergrößern, durch Rechtsdrehen verkleinern. Zum Einstellen des kleinstmöglichen Nachzugweges zunächst den Abzug entschleunigen und das Schloß spannen. Stellschraube Nr. 34 vorsichtig bis zur Blockierung nach rechts drehen. Dann bei gezogener Abzugszunge Nr. 31 die Stellschraube Nr. 34 wieder nach links bis etwas über den Auslösepunkt hinaus zurückdrehen.

6. Verstellen der Abzugszunge

Nach dem Lockern der Klemmschraube Nr. 32 kann die Abzugszunge Nr. 31 sowohl längs ihrer Führung verschoben als auch seitwärts geschwenkt werden.

7. Umwandlung Druckpunkt-Abzug in Direkt-Abzug

Vor Beginn prüfen, ob auch der Abzugsnocken-Stellbereich gewechselt werden soll. Falls ja, zunächst nach 1c vorgehen. Dann Abzug entschleunigen und Schloß spannen. Stellschraube Nr. 35 ca. $2\frac{1}{2}$ Umdrehungen nach links und **danach** Stellschraube Nr. 30 ca. 2 Umdrehungen ebenfalls nach links drehen. Stellschraube Nr. 35 wieder langsam bis zum Auslösepunkt nach rechts drehen und von da aus **wenigstens $\frac{3}{4}$ Umdrehungen nach links**. Eventuell Nachzugweg gemäß 5. kürzer einstellen und Abzugsgewicht nach 1a/1b justieren.

8. Umwandlung Direkt-Abzug in Druckpunkt-Abzug

Vor Beginn prüfen, ob auch der Abzugsnocken-Stellbereich gewechselt werden soll. Falls ja, zunächst nach 1c vorgehen. Dann Stellschraube Nr. 34 ca. $2\frac{1}{2}$ Umdrehungen nach links drehen. Stellschraube Nr. 35 so weit linksdrehend herausdrehen, bis sich die Abzugszungen-Spitze nicht mehr nach vorn bewegt. Abzug entschleunigen und Schloß spannen. Prüfen, ob beim Ziehen der Abzugszunge Nr. 31 schon vor dem Auslösepunkt ein Druckpunkt vorhanden ist. Falls nicht, Schloß erneut spannen und Stellschraube Nr. 30 ca. $1\frac{1}{2}$ Umdrehungen nach rechts drehen. Ist jetzt oder bereits bei der ersten Probe ein Druckpunkt spürbar, so die Stellschraube Nr. 30 schrittweise um je $\frac{1}{4}$ Umdrehung nach rechts drehen. Nach jedem Stellschritt den Druckpunkt anfahren, bis schließlich der Abzug ausklinkt. Dann die Stellschraube Nr. 30 $\frac{1}{4}$ bis $\frac{1}{2}$ Umdrehung nach links zurückdrehen. Eventuell Vorzugweg nach 4., Nachzugweg nach 5., Abzugsgewicht nach 1a/1b und Vorzugsgewicht

nach 2. auf die gewünschten Werte einstellen.

9. Störungen des Abzuges durch falsches Verstellen

Sollte der Abzug verstellt sein und dadurch Störungen auftreten, so bringt planloses Probieren in einem solchen Fall kaum Erfolg und macht alles eher noch schlimmer. Gehen Sie methodisch in folgender Weise vor. Kontrollieren Sie dabei nach jeder Veränderung die Abzugsfunktion. Wenn dann die Störung beseitigt ist, wird der Abzug wieder neu justiert.

9.1 Der Abzug fängt zwar den Schlagbolzen, löst ihn aber beim Abdrücken nicht aus:

- a) Überzeugen Sie sich, daß der Abzug entschert ist.
- b) Prüfen Sie, ob der Abzugsnocken Nr. 26a vorhanden und richtig angeschraubt ist.
- c) Drehen Sie die Stellschraube Nr. 34 (Triggerstop) einige Umdrehungen weit nach links.

9.2 Der Abzug fängt den Schlagbolzen nicht:

- a) Drehen Sie die Stellschraube Nr. 35 einige Umdrehungen weit nach links.
- b) Prüfen Sie, ob die Zugfeder Nr. 13 unbeschädigt und richtig eingehängt ist.
- c) Drehen Sie die Stellschraube Nr. 30 einige Umdrehungen weit nach rechts.

9.3 Der Abzug zeigt Direktverhalten, wobei die Stellschraube Nr. 30 bis über ihren schlitzzseitigen Gewindeansatz eingeschraubt ist (Gefährliche Einstellung), siehe Warnung unter 3a): Die Stellschraube Nr. 35 ca. 2 Umdrehungen nach links herausschrauben. Dann die Stellschraube Nr. 30 schrittweise um jeweils halbe Umdrehungen ebenfalls nach links schrauben und nach jedem Stellschritt den

Abzug auslösen. Dies so lange fortsetzen, bis beim Auslösen ein Druckpunkt spürbar ist.

Sicherung

Links am Abzug befindet sich ein Sicherungshebel. In dessen rückwärtiger Raststellung ist der Abzug gesichert, in der vorderen frei zum Feuern. Es ist unbedingt darauf zu achten, daß der Sicherungshebel jeweils bis zum deutlich spürbaren Anschlag bewegt wird. Wenn Sie an einem Anschützgewehr mit Drehflügelsicherung einen Anschütz-Matchabzug mit Schiebesicherung verwenden, ist letztere unnötig und kann abmontiert werden. Ziehen Sie dazu die Sicherungsscheiben Nr. 41 an der linken und Nr. 44 an der rechten Abzugsseite quer von ihren Bolzen ab und entfernen Sie die Hebel Nr. 37 und Nr. 46 (siehe Einzelteile-Abb.). Der Bolzen Nr. 40 muß stecken bleiben, weil er als Triggerstop dient. Schieben Sie die Sicherungsscheibe Nr. 41 wieder auf ihn auf.

Wichtiger Hinweis

Um Ihren fein eingestellten Präzisionsabzug zu schonen und seine einwandfreie Funktion zu erhalten, sollten Sie das Schloß immer gefühlvoll schließen. Wenn Sie bei den Direktabzügen die Klinkenüberschneidung zu knapp und mit einem zu geringen Abzugsgewicht einstellen oder bei den Druckpunktabzügen einen zu kurzen Vorzugsweg wählen, kann sich durch einen heftigen Stoß oder bei zu heftigem Schließen des Schlosses der Abzug selbsttätig lösen und damit bei geladener und ungesicherter Waffe ein Schuß abgehen.

Wartung

Die Drehlager dieser hochgenauen Abzugsvorrichtungen müssen von

Zeit zu Zeit mit dünnflüssigem, kältebeständigem Feingeräte-Öl geschmiert werden. Dabei wird jeweils nur eine geringe Menge Öl mittels einer Nadel in die Spalten zwischen den Lagerteilen getupft.

ACHTUNG: Bei der Pflege der Waffe dürfen kein Schmutz, keine Rückstände von Lösungsmitteln, Fette sowie ungeeigneten Öle in die Abzugsvorrichtung gelangen. Es wird daher empfohlen, entweder unsere Putzstockführung Nr. 4401 zu verwenden oder aber die Waffe so zu reinigen, daß sie seitlich, am besten sogar mit dem Schaft nach oben liegt, wodurch eine Beeinträchtigung der Abzugsvorrichtung verhindert wird.

J. G. ANSCHÜTZ GMBH



Match triggers

Introduction

ANSHÜTZ Match triggers comply with all the requirements of modern successful shooters through high performance and the wide variety of adjustments. Thanks to these features the familiar high quality shooting precision of the ANSHÜTZ Match-rifles may be utilized to the fullest.

Please observe the following instructions carefully to make the best possible use of the facilities and merits of your ANSHÜTZ Match trigger and to ensure that it always acts reliably. This clear and concise information will make it as easy as possible for you. Here, too, you can rely on us. Triggers belonging to number group 5018 or 5020/5075/1 feature

the same construction: (exception: catch link of 5075/1) but are set differently. Triggers from dissimilar number groups are also almost identical. In construction they differ as to the strength of the springs for catch link and release catch (cf. parts list). All triggers are provided with a continuously, adjustable cam, for which the two setting ranges I and II may be chosen. The setting range II is used preferably in single-stage triggers.

Adjustment

In the factory ANSHÜTZ Match rifles are adjusted to the ratings shown in the following table. We choose the most commonly used ratings for match overlap, the path of the first stage and overtravel.

	Trigger Model No.	Trigger cam setting range	Trigger-pull weight			Weight of first stage			Rifle Model No.
			adjustable		factory adjusted	adjustable		factory adjusted	
			from	to		from	to		
Two stage triggers	5018	I	60 g = 2.1 ozs	245 g = 8.6 ozs	100 g = 3.5 ozs	40 g = 1.4 ozs	75 g = 2.6 ozs	50 g = 1.8 ozs	1807 - 1813
		II	100 g = 3.5 ozs	510 g = 1 lb 2 ozs	adjustable by yourself				
	5075/1	II	100 g = 3.5 ozs	1020 g = 2 lbs 4 ozs	560 g = 1 lb 4 ozs	50 g = 1.8 ozs	150 g = 5.3 ozs	100 g = 3.5 ozs	
Single stage triggers	5018 D	II	100 g = 3.5 ozs	510 g = 1 lb 2 ozs	150 g = 5.3 ozs	-	-	-	1807 D - 1813 D
	5020 D	II	100 g = 3.5 ozs	1020 g = 2 lbs 4 ozs	560 g = 1 lb 4 ozs	-	-	-	1808 ED Super

However, you can set other ratings yourself by observing the following instructions. Before proceeding always check to see that the rifle is unloaded and the magazine (if any) has been removed.

1. Trigger-pull weight

The trigger-pull weight is measured on the trigger blade No. 31 about 6 mm from its tip. It may be adjusted in three ways: (1a) by varying the force of the trigger spring by means of the light-coloured setting screw No. 21, (1b) by resetting the trigger cam and, (1c) by changing the trigger cam setting range I and II. These three possible setting methods may be applied separately or also in combination. Wide adjustments of the trigger-pull weight in one and the same setting range may be performed only by combining the adjustment methods (1a) and (1b).

1a) Light-coloured setting screw Nr. 21

A higher trigger-pull weight is obtained by turning the screw clockwise, a lower trigger-pull weight by turning it counter-clockwise.

1b) Trigger cam adjustment

First of all remove stock from rifle (cf. rifle manual) and release safety lever. Then loosen clamp-screw No. 26b of the trigger cam No. 26a that is accessible from the left-hand side of the trigger through the large circular opening. Slide the trigger cam No. 26a, which is mounted resistant to twisting, diagonally in its longitudinal direction as required and then tighten the clamp-screw No. 26b again. When the trigger cam is moved towards the bolt the trigger-

pull weight is increased, when moved away from the bolt the weight is decreased. Afterwards check the catch overlap and readjust it if necessary in compliance with para. 3 in the following.

Note: To move the trigger cam No. 26a use a needle which you must apply to its hump. On single stage triggers the spring loaded release catch No. 15 accessible from the right-hand side of the trigger must be pushed away from the trigger cam No. 26a during the adjustment.

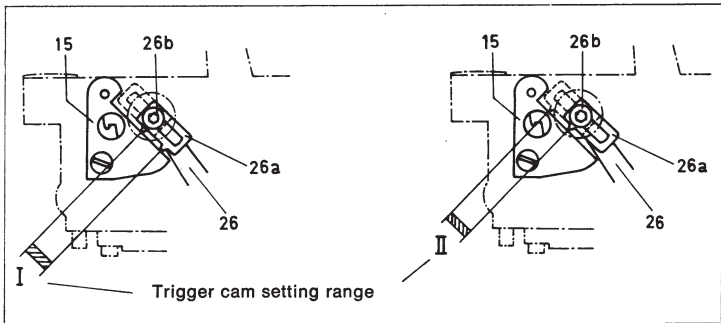
1c) Changing the trigger cam setting range

This adjustment must be performed only rarely. Once the stock has been removed as in para. 1b and the safety lever has been released, unscrew trigger cam No. 26a. Turn the trigger cam No. 26a round 180 degrees in such a manner that its hump continues to point to the release catch No. 15 and screw it on again. To adjust the new trigger-pull weight proceed in accordance with para. 1a and/or 1b. Finally check the catch overlap and readjust it in accordance with para. 3 if necessary.

Note: The clamp-screw No. 26b can be reinserted easier by using a screwdriver whose blade is slightly magnetised or greased. For single-stage triggers use a needle (cf. para. 1b).

2. Weight of first stage (only in two-stage triggers)

The weight of the first stage is increased by turning the dark coloured setting screw No. 22 clockwise. It is decreased by turning the screw counter-



clockwise. Slight alterations of the first stage weight also take place on adjustment of the trigger-pull weight in accordance with para. 1a.

3. Catch overlap

3a) Two-stage triggers

The catch overlap, which still exists between pressure point and release point when the trigger is pressed, is noticeable on the "creep" and "pull" of the trigger. It is reduced by turning the sear engaging set-screw No. 30 clockwise, and increased by turning the set-screw counter-clockwise. In the latter case it is necessary to increase the backlash, too, in accordance with para. 5, if it was set previously very tightly. In this manner you can ensure that the trigger is not already blocked by the trigger stop before reaching the release point.

To obtain the smallest allowable catch overlap (crisp and defined pressure point) release the safety lever and cock the bolt. Turn the sear engaging set-screw No. 30

clockwise about $\frac{1}{4}$ turn and check the pressure point. Repeat this procedure in steps until the firing pin is released. Then turn the set-screw No. 30 counter-clockwise $\frac{1}{4}$ to $\frac{1}{2}$ turn.

Caution: Do not fail to turn the set-screw No. 30 counter-clockwise in order to convert in this obvious manner the two-stage trigger into a single-stage trigger (cf. para. 7). Due to the possibly much too low trigger-pull weight this omission would constitute a risk of accidents that cannot be overemphasized.

3b) Single stage trigger

The catch overlap is noticeable on release by the "creep" and "pull" of the trigger. It is reduced by turning the setting screw No. 35 clockwise, it is increased by turning the screw counter-clockwise.

To set the smallest admissible catch overlap, first of all release the safety lever and cock the bolt. Turn set-screw No. 35 slowly clockwise until the firing pin is released. Then turn the set-screw No. 35 at

least $\frac{3}{4}$ turns counter-clockwise. This procedure must be followed to ensure that the catch overlap is sufficiently large. Otherwise there is the danger that a shot can be unintentionally fired if the bolt is rammed home.

4. Length of take up

(only for two-stage triggers)

The length of take up to the pressure point is increased by turning the setting screw No. 35 counter-clockwise. It is reduced by turning this screw clockwise. For safety reasons it must not be set too short. In no case is it permissible to eliminate the take up to convert a two-stage trigger into a single stage trigger in this way (cf. para. 7).

5. Overtravel

The overtravel from the release point to the trigger stop may be increased by turning the setting screw No. 34 counter-clockwise, and reduced by turning the screw clockwise.

To set the minimum possible overtravel first, release the safety lever and cock the bolt, then carefully turn the setting screw No. 34 clockwise to the stop. Now with the trigger blade No. 31 pulled back to the firing position turn the setting screw No. 34 counter-clockwise again over and past the release point.

6. Adjusting the trigger blade

After the clamp-screw No. 32 has been loosened, the trigger blade No. 31 may be moved both longitudinally along its guide as well as laterally.

7. Converting a two-stage trigger into a single stage trigger

Before starting work check whether or not the trigger cam setting range must also be changed.

If yes, proceed in accordance with para. 1c. Then release the safety lever and cock the bolt. Turn setting screw No. 35 counter-clockwise about $2\frac{1}{2}$ turns, and **afterwards** turn setting screw No. 30 about 2 turns counter-clockwise, too. Turn setting screw No. 35 slowly clockwise to the release point and from there at least $\frac{3}{4}$ turns counter-clockwise. If necessary set overtravel shorter in accordance with para. 5 and adjust the trigger-pull weight in accordance with paras. 1a/1b.

8. Converting a single stage trigger into a two-stage trigger

Check whether or not the trigger cam setting range must be changed before starting the conversion. If yes, proceed in accordance with para. 1c first.

Now turn setting screw No. 34 about $2\frac{1}{2}$ turns counter-clockwise. Turn setting screw No. 35 so far counter-clockwise that the tip of the trigger blade does not move forwards. Release safety lever and cock the bolt. Check whether or not a pressure point exists before the release point on pulling the trigger. If not, cock the bolt again and turn the setting screw No. 30 about $1\frac{1}{2}$ turns clockwise. If a pressure point is now noticed or at the first test then turn the setting screw No. 30 clockwise in steps of $\frac{1}{4}$ turn. After each setting check the pressure point until finally the trigger is released. Afterwards turn the setting screw No. 30 $\frac{1}{4}$ to $\frac{1}{2}$ turn counter-clockwise. If necessary set length of take up in accordance with para. 4, the overtravel in accordance with para. 5, the trigger-pull weight in accordance with paras. 1a/1b and the weight of the first stage in accordance with para. 2 to the desired ratings.

9. Trigger jamming through incorrect adjustment

If the trigger should be misadjusted and jamming should thus occur, then trial and error is scarcely the best method to eliminate it and may even make things worse.

Methodical procedure is recommended in such case as follows. After each change check the trigger function. When the fault has then been eliminated, the trigger must be readjusted.

9.1 The trigger captures the firing pin but does not release it when the trigger is pressed:

- a) check that the safety lever is released
- b) check that the trigger cam No. 26a is fitted and has been properly screwed on
- c) turn the setting screw No. 34 (trigger stop) some turns counter-clockwise.

9.2 The trigger does not capture the firing pin:

- a) turn the setting screw No. 35 some turns counter-clockwise
- b) check whether or not the tension spring No. 13 is in order and properly attached
- c) turn the setting screw No. 30 some turns clockwise.

9.3 The trigger exhibits single stage behaviour, the setting screw No. 30 being screwed down past its thread lug at the slot end (Dangerous setting, cf. warning para. 3a):

Turn the setting screw No. 35 about two turns counter-clockwise. Then turn the setting screw No. 30 counter-clockwise, too, in steps of half a turn and press the trigger after each step. Continue the procedure until a pressure point is noticeable on pressing the trigger.

Safety catch

The safety catch is situated on the left-hand side of the trigger. When set to the rear position the trigger is blocked, in the forward position the rifle can be fired. Definitely ensure that the safety lever is always moved to the clearly noticeable stop.

If you use an ANSCHÜTZ Match trigger with sliding safety catch on an ANSCHÜTZ rifle with a rotary wing safety device, the sliding safety catch is unnecessary and may be removed from the trigger. For this purpose slide the retaining collar No. 41 on the left-hand side, and No. 44 on the right-hand side of the trigger off their pins, and remove the levers Nos. 37 and 46 (cf. illustration of parts). The pin No. 40 must remain in place because it acts as trigger stop. Slide retaining collar No. 41 onto it again.

Important note

In order to take care of your crisply set precision trigger and to ensure its proper action, the bolt should always be handled with care.

If you set the catch overlap of a single stage trigger too short or with too low trigger-pull weight or choose too short a take-up path of two-stage triggers, the trigger may release itself in the event of a violent blow or if the bolt is cocked violently, and fire a shot when the weapon is loaded and the safety lever is released.

Lubrication

The pivot bearings of the trigger mechanism mentioned above must be oiled from time to time with a thin-bodied cold-resisting precision-instrument oil. Only a very little oil is necessary and can be placed on the bearing parts with a pin.

CAUTION: When cleaning the rifle, you must insure that the cleaning solvent and dissolved powder residue and grease do not run into the trigger mechanism. Our cleaning rod guide No. 4401 should be used, or the rifle should be cleaned when lying on its side or upside down to prevent the solvent from entering the trigger mechanism.



Détentes Match

Avant-Propos

Les détentés match ANSCHÜTZ répondent à toutes les exigences des tireurs de haut niveau actuels, en raison de leurs performances exceptionnelles et de leurs multiples possibilités de réglage. Elles permettent d'exploiter à fond la précision légendaire des carabines de match ANSCHÜTZ. Les conseils qui suivent permettront à chacun de tirer parti de toutes les possibilités et de tous les avantages qu'offre sa détente match ANSCHÜTZ et d'en garantir le parfait fonctionnement. Nous nous sommes attachés à fournir toutes ces indications sous une forme intelligible, facile à consulter et complète pour faciliter votre tâche. Pour cela aussi, vous pouvez compter sur nous.

Les différentes détentés portant la référence 5018 sont d'une construction identique. Il en est de même pour celles de référence 5020/5075/1 (exception: gâchette principale de 5075/1). Seuls les réglages diffèrent. D'une référence à l'autre les différences sont infimes et portent essentiellement sur les ressorts de gâchette et de levier qui sont plus ou moins forts (voir liste de pièces). Tous les mécanismes sont dotés d'une came de détente à réglage progressif et à deux zones de réglage, I et II. Pour les détentés directes, on utilise de préférence la zone II.

	Référence de la détente	Zone de réglage de la came de détente	Poids de la détente env. g			Poids de la course d'approche env. g			Modèle de carabine
			réglable de	à	réglable d'usine	réglable de	à	réglable d'usine	
Détentes à bossette	5018	I	60	245	100	40	75	50	1807 à 1813
		II	100	510	Réglage personnel seulement				
	5075/1	II	100	1020	560	50	150	100	1427 Biathlon
Détentes directes	5018 D	II	100	510	150				1807 D à 1813 D
	5020 D	II	100	1020	560				1808 EDS

Réglage et mise au point

Les carabines de match ANSCHÜTZ sont réglées au départ de l'usine comme indiqué sur le tableau ci-dessus. L'engagement de la gâchette, la course d'approche et la course après décrochage ne figurent pas sur le tableau. Nous les réglons selon les données généralement admises. Cependant, le tireur peut modifier ces mises au point en se conformant aux indications qui suivent. Il aura pris soin de décharger son arme au préalable et de retirer le chargeur le cas échéant.

1. Poids de la détente

Le poids de la détente est mesuré sur la queue de détente N° 31, à environ 6 mm de son extrémité. On peut le faire varier de trois manières: 1a) en modifiant la tension du ressort de détente à l'aide de la vis claire de réglage N° 21, 1b) en déplaçant la came de détente, et 1c) en changeant le champ d'action des zones de réglage I ou II de la came de détente. Il est possible d'effectuer l'un ou l'autre de ces réglages ou de les combiner tous les trois. Si on veut augmenter sensiblement le poids du départ tout en maintenant la came de détente dans la même zone, il faut combiner les réglages 1a) et 1b).

1a) Vis de réglage claire N° 21:

En vissant, le poids de la détente augmente, en dévissant il diminue.

1b) Déplacement de la came de détente:

Démonter au préalable la crosse (voir description de l'arme) et dégager la sûreté. Desserrer la vis d'arrêt N° 26b de la came de détente N° 26a qui est accessible par la grande ouverture circulaire sur

le côté gauche de la détente. La came N° 26a ne peut basculer mais se déplace longitudinalement selon une diagonale. La déplacer dans la mesure jugée nécessaire et resserrer la vis N° 26b. En rapprochant la came de la culasse mobile le poids de la détente augmente, en l'éloignant il diminue. Vérifier ensuite l'engagement des pièces d'accrochage et en modifier au besoin le réglage, comme indiqué au paragraphe 3.

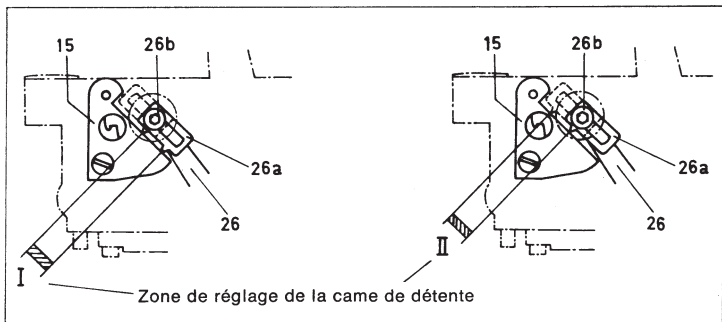
Nos conseils: Pour déplacer la came de détente N° 26a utiliser une épingle appuyée sur sa saillie.

Pour les détentes directes, en poussant la came il faut appuyer sur le cliquet déclencheur N° 15, accessible par le côté droit, pour le dégager de la came de détente N° 26a.

1c) Changement du champ d'action de la came de détente:

Cette opération est rarement nécessaire. La crosse étant démontée comme ci-dessus en 1b et la sûreté dégagée, dévisser la came de détente N° 26a. Retourner la came de telle manière que sa saillie reste dirigée vers le cliquet déclencheur N° 15 et revisser. Pour la mise au point du nouveau poids de détente opérer soit comme en 1a ou en 1b, soit en combinant les deux. Vérifier enfin l'engagement des pièces d'accrochage et régler au besoin comme indiqué au paragraphe 3.

Nos conseils: Un tournevis légèrement magnétique ou dont la pointe est graissée



facilitera la mise en place de la vis N° 26b.
 Pour les détentes directes, opérer comme il est indiqué ci-dessus en 1b.

2. Poids de la course d'approche (pour détentes à bossette seulement).

Le poids de la course d'approche augmente en vissant la vis de réglage foncée N° 22, elle diminue en la dévissant. Lorsqu'on modifie le poids du départ comme indiqué ci-dessus en 1a on provoque parallèlement de légères modifications du poids de la course d'approche.

3. Degré d'engagement de la gâchette

3a) Détentes à bossette:

On peut constater le degré d'engagement de l'arête d'accrochage de la gâchette dans la dernière phase du déclenchement, alors que la première bossette est franchie, selon que le départ est traînant ou net. L'engagement est réduit en vissant la vis de réglage N° 30 et augmenté en la dévissant. Quand on aug-

mente l'engagement il peut être nécessaire d'augmenter aussi la course après décrochage, comme indiqué au paragraphe 5. Si cette dernière est trop réduite, on risque un blocage de la queue de détente par la butée de détente, avant même le départ du coup.

Pour obtenir l'engagement le plus fin possible (départ franc et net), dégager la sûreté et armer la carabine. Visser la vis de réglage N° 30 d'environ $\frac{1}{4}$ de tour et solliciter la bossette. Recommencer la même opération jusqu'au décrochage. Dévisser ensuite la vis de réglage N° 30 de $\frac{1}{4}$ à $\frac{1}{2}$ tour.

Attention: N'omettre en aucun cas de dévisser la vis N° 30 en fin de réglage, comme indiqué ci-dessus, dans le but de transformer la détente à bossette en détente directe (voir à ce sujet le paragraphe 7). En raison du poids de départ beaucoup trop faible auquel on pourrait aboutir de cette manière, on risquerait de sérieux accidents.

3b) **Détentes directes:**

Le départ est traînant ou franc selon que les surfaces d'accrochage sont plus ou moins engagées. On réduit l'engagement en vissant la vis de réglage N° 35 et on l'augmente en la dévissant. Pour obtenir l'engagement le plus fin possible, dégager la sûreté et armer la carabine. Visser lentement la vis de réglage N° 35 jusqu'à décrochage. Dévisser ensuite la vis N° 35 d'au moins $\frac{3}{4}$ de tour. Il faut absolument respecter ces indications afin d'obtenir un accrochage suffisant, sinon on risquerait de faire partir le coup en manoeuvrant énergiquement la culasse.

4. **Course d'approche**

(pour détentes à bossette seulement).

La course de la première bossette est réduite en vissant la vis de réglage N° 35 et augmentée en la dévissant. Par mesure de sécurité, éviter un réglage trop court. En aucun cas on ne saurait supprimer entièrement la course de la première bossette en vue de transformer la détente à bossette en détente directe. Pour cela, voir le paragraphe 7.

5. **Course après décrochage**

La course après décrochage (backlash), du départ du coup à la butée de détente, est réduite en vissant la vis de réglage N° 34 et augmentée en la dévissant. Pour réduire au maximum la course après décrochage, dégager la sûreté et armer la carabine. Visser doucement la vis de réglage N° 34 jusqu'à son blocage. Appuyer sur la queue de détente N° 31 tout en dévissant la vis

N° 34 pour revenir légèrement au-delà du point de décrochage.

6. **Réglage de la queue de détente**

Après avoir desserré la vis d'arrêt N° 32, la queue de détente N° 31 peut être déplacée longitudinalement et radialement.

7. **Transformation de la détente à bossette en détente directe**

Vérifier au préalable si le champ d'action de la came de détente ne doit pas être changé également. Dans l'affirmative, opérer d'abord comme indiqué en 1c. Dégager ensuite la sûreté et armer la carabine. Dévisser la vis de réglage N° 35 d'environ 2 tours $\frac{1}{2}$ et ensuite dévisser la vis de réglage N° 30 d'environ 2 tours. Revisser doucement la vis de réglage N° 35 jusqu'au point de décrochage et enfin, **dévisser cette même vis d'au moins $\frac{3}{4}$ de tour.** Au besoin, réduire la course après décrochage comme indiqué en 5. et réajuster le poids du départ selon 1a et 1b.

8. **Transformation de la détente directe en détente à bossette**

Vérifier au préalable si le champ d'action de la came de détente ne doit pas être changé également. Dans l'affirmative, opérer d'abord comme indiqué en 1c. Dévisser ensuite la vis de réglage N° 34 d'environ 2 tours $\frac{1}{2}$. Dévisser la vis de réglage N° 35 jusqu'à ce que l'extrémité de la queue de détente ne puisse plus aller vers l'avant. Dégager la sûreté et armer la carabine. Presser la queue de détente N° 31 pour vérifier s'il y a encore une bossette avant décrochage. Dans la négative, armer de nouveau et visser la vis de réglage d'environ 1 tour $\frac{1}{2}$. Si maintenant, ou lors du premier essai, la bossette est encore perceptible, il faut revisser

la vis de réglage N° 30 chaque fois de 1/4 de tour, en sollicitant la bossette après chaque coup de tournevis, jusqu'à ce que la gâchette décroche. Dévisser ensuite la vis N° 30 de 1/4 à 1/2 tour. Le cas échéant, ajuster ensuite aux valeurs choisies la course d'approche comme indiqué en 4., la course après décrochage selon 5., le poids du départ selon 1a et 1b, et le poids de la course d'approche selon 2.

9. Mauvais fonctionnement de la détente à la suite d'un réglage défectueux

Si des incidents se produisent à l'issue du réglage d'une détente on aura peu de chances d'obtenir des résultats en procédant à l'aveuglette et on risque tout au plus d'aggraver les choses. Il faut procéder méthodiquement en suivant les indications ci-après. Après chaque modification, contrôler le fonctionnement de la détente. Quand la panne est réparée, procéder à un nouveau réglage de la détente.

9.1 La détente accroche le percuteur mais ne le libère pas quand on presse la queue de détente:

- Vérifier si la sûreté n'est pas engagée.
- Vérifier si la came de détente N° 26a est bien en place et si elle est correctement vissée.
- Dévisser la vis de réglage N° 34 (butée de détente) de quelques tours.

9.2 La détente n'accroche pas le percuteur:

- Dévisser la vis de réglage N° 35 de quelques tours.
- Vérifier si le ressort de traction N° 13 est en bon

état et s'il est correctement fixé.

- Visser la vis de réglage N° 30 de quelques tours.

9.3 La détente se comporte comme une détente directe, la vis de réglage N° 30 étant enfoncée au-delà de sa tête fendue. (Réglage dangereux, voir avertissement qui suit 3a):
Dévisser la vis de réglage N° 35 d'environ 2 tours.
Dévisser ensuite la vis de réglage N° 30, chaque fois d'un 1/2 tour, en pressant la détente après chaque coup de tournevis, jusqu'à ce que la bossette redevienne sensible.

Sûreté

Le levier de sûreté est logé sur la gauche du mécanisme de détente. Quand il est rabattu en arrière, le cran de sûreté est engagé. Poussé en avant, il permet de faire feu. Il faut pousser chaque fois le levier de sûreté franchement jusqu'à sa butée.

Si on installe sur une carabine ANSCHÜTZ à sûreté drapeau une détente match ANSCHÜTZ équipée d'une sûreté à poussoir, cette dernière devient inutile et peut être démontée. Pour cela, enlever les disques d'arrêt N° 41 et 44, respectivement à gauche et à droite de la détente, de leurs boulons. Retirer les leviers N° 37 et N° 46 (voir schéma des pièces). Le boulon N° 40 doit rester en place car il fait office de butée de détente. Il suffit de le bloquer avec le disque d'arrêt N° 41.

Remarque Importante

Nous vous conseillons de toujours actionner la culasse mobile en douceur afin de ménager votre détente de précision aux réglages très fins et d'en garantir le fonctionnement impeccable.

Si votre détente directe est réglée avec un accrochage trop réduit et un poids de départ trop faible, ou si votre détente à bossette comporte une première bossette trop courte, il suffira souvent d'un choc ou du verrouillage énergique de la culasse pour faire partir le coup.

Entretien

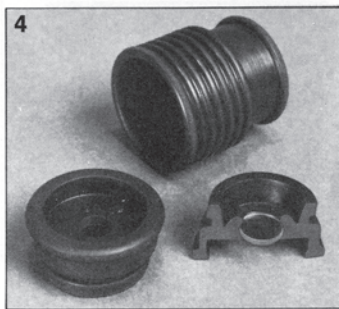
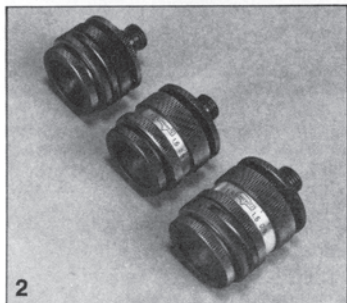
Les portées de ces mécanismes de détente de haute précision doivent être lubrifiées de temps en temps avec une huile fine, très fluide et résistant au froid. Il suffit d'une très petite quantité d'huile que l'on fera passer dans les interstices à l'aide d'une pointe d'aiguille.

ATTENTION: En nettoyant l'arme, éviter de faire pénétrer des salissures, des résidus de solvants, des graisses ou des huiles non adaptées dans le mécanisme de détente. Il est recommandé d'utiliser notre fausse bouche de nettoyage N° 4401. On peut aussi coucher l'arme sur le côté ou même le fût en l'air, pendant le nettoyage, de manière à mettre le mécanisme de détente à l'abri.

Auszug aus dem ANSCHÜTZ-Match-Zubehörprogramm

Accessories for ANSCHÜTZ Match Rifles

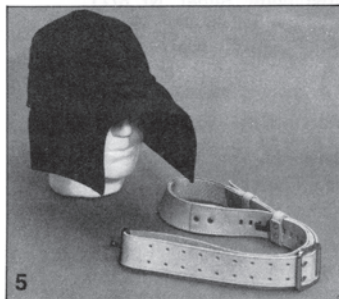
Extrait du programme des Accessoires ANSCHÜTZ de compétition



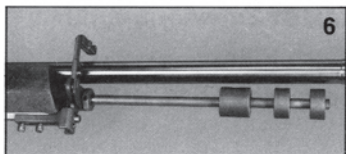
1 Kunststoff-Lochkorne Nr. 6522 U 14

Transparent plastic front sight inserts No. 6522 U 14

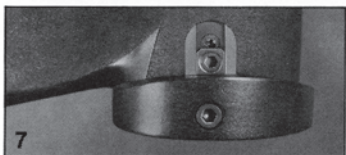
Jeu de guidons à trou en plastique N° 6522 U 14



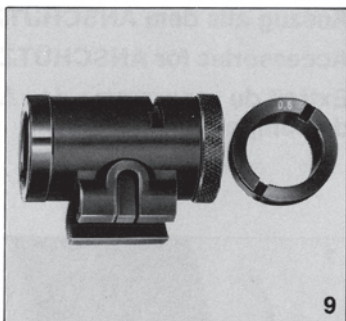
5



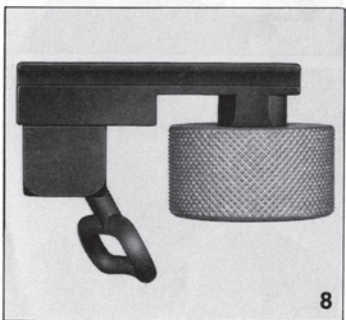
6



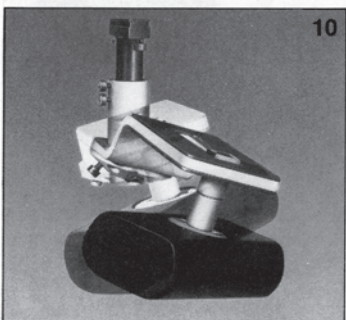
7



9



8



10

2 Farbfilter „Super“ Nr. 6770
 Irisblende „Super“ Nr. 6771
 Irisfarbfilter „Super“ Nr. 6772

Colour filter „Super“ No. 6770
 Iris disc „Super“ No. 6771
 Iris colourfilter „Super“ No. 6772

Ecran teinté «Super» mod. 6770
 Diaphragme Iris «Super» mod. 6771
 Ecran teinté à diaphragme
 Iris «Super» mod. 6772

3 Basen (Satz) zur Auslagerung
 von Diopter und Korntunnel
 Nr. 6714

Bases for off-set sight No. 6714

Embases N° 6714 servant à déporter
 le dioptre et le tunnel à guidons
 vers la gauche

4 Farbfilter-Satz Nr. 7800
 Set of colour filters No. 7800
 Série d'écrans de couleur
 composée N° 7800

5 Schießmütze Nr. 7900
 Shooting cap No. 7900
 Casquette de tir N° 7900

Schießriemen Nr. 7400 für Links-
 schützen 7400 L
 Sling No. 7400, for left hand
 shooters 7400 L

Bretelle de tir N° 7400, N° 7400 L
pour tireur gaucher

6 Zusatzgewicht mit Wasserwaage
Nr. 4746

Additional balance weight with
spirit level No. 4746

Contrepoids réglable avec niveau
à bulle d'air N° 4746

7 Handballenauflage Nr. 4728
Hand rest No. 4728

Appui-paume N° 4728 réglable
verticalement et horizontalement

8 Handstop mit Riemenbügel
Nr. 4734

Hand stop with sling swivel
No. 4734

Cale à main ANSCHÜTZ avec
portebretelle N° 4734

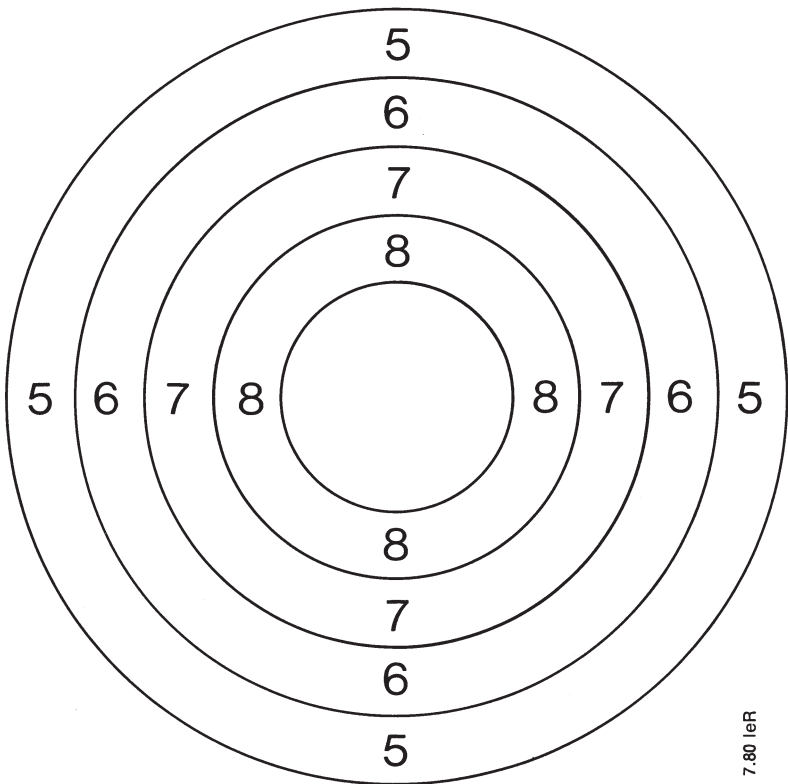
9 Korntunnel mit Zieloptik
Nr. 6523-03/05

Global front sight with target lens
No. 6523-03/05

Tunnel avec agrandissement
N° 6523-03/05

10 Handstütze Nr. 4840
Palm rest No. 4840

Champignon N° 4840



7.80 leR



J. G. ANSCHÜTZ GmbH
Jagd- und Sportwaffenfabrik
Daimlerstraße 12
D-7900 Ulm / Donau
W.-Germany

Originalschußbild Ihres Gewehres
10 Schuß auf 50 m

Original Grouping of your Rifle
10 Rounds at 50 Meters

Ce groupement de 10 coups
a été réalisé à 50 m
avec votre carabine

Fabr. Nr. _____