

**OPIS PRODUKTU**

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy pigmentowany fosforanem cynku/błyszczem żelazowym (MIO), opracowany według zastrzeżonej technologii polimerowej, która umożliwia szybkie utwardzanie i przemalowywanie nawet w niskich temperaturach.

Produkt o wysokiej zawartości części stałych i niskiej zawartości lotnych związków organicznych.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA**

Jako grunt na konstrukcje stalowe przeznaczony do stosowania w szerokim zakresie agresywnych środowisk, w tym na konstrukcjach przybrzeżnych, zakładach chemicznych oraz petrochemicznych, budynkach przemysłowych, zakładach celulozowo-papierniczych, elektrowniach i mostach.

Nadaje się do przemalowywania w ciągu 3 godzin w większości warunków klimatycznych, przez co przyspiesza produkcję i przerób w wytwórni konstrukcji.

Może być również stosowana na terenie budowy jako szybkoschnąca farba konserwacyjna.

**INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERCURE 200**

<b>Kolor</b>	Płowożółty , Czerwony tlenkowy
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	67%
<b>Typowa grubość</b>	75-100 mikronów (3-4 milicali) na sucho, co odpowiada 112-149 mikronom (4,5-6 milicali) na mokro.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	8,90 m <sup>2</sup> /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 358 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Walek
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	40 min.	4.5 godz.	3 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 min.	3 godz.	2 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 min.	2 godz.	1 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 min.	30 min.	30 min.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Patrz: Definicje i Skróty International Protective Coatings

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

**DANE OBJĘTE PRZEPISAMI**

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 27°C (81°F); Składnik B 28°C (82°F); Mieszanka 27°C (81°F)	
<b>Ciężar właściwy</b>	1,60 kg/l (13,4 lb/gal)	
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	2.67 lb/gal (320 g/l) 213 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.



*Ecotech jest inicjatywą International Protective Coatings, światowego lidera w produkcji materiałów powłokowych i farb, mającą na celu promowanie globalnego stosowania produktów przyjaznych środowisku.*

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

**Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym**

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli nastąpiła wtórna korozja po czyszczeniu a przed aplikacją Intercure 200, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Zalecane jest uzyskanie ostrego, nieregularnego profilu o chropowatości rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Intercure 200 jest przystosowany do aplikacji na powierzchnię pierwotnie oczyszczoną do zalecanego standardu ale pozostawioną w dobrych warunkach warsztatowych na okres 7-10 dni. Dopuszcza się pogorszenie standardu powierzchni do stopnia Sa2, ale podłoże musi być wolne od luźnej rdzy nalotowej.

**Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.**

Szwy spawalnicze i powierzchnie uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne lub pokryta jest produktami korozji cynku, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwem całości powierzchni.

Jeśli warsztatowy grunt czasowej ochrony został zaaplikowany na powierzchnie oczyszczone śrutem sferycznym, niezbędna będzie przed aplikacją Intercure 200 omiatająca obróbka strumieniowo-ścierna (sweep blast) ścierniwem ostrokrawędziowym.

**APLIKACJA**

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
<b>Stosunek mieszania</b>	3 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	5°C (41°F) 6 godz.	15°C (59°F) 3 godz.	25°C (77°F) 2 godz.	40°C (104°F) 45 min.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E		
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Wałek</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220 (lub International GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA220	(lub International GTA415)		
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA220. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Intercure 200 jest preferowany do użycia w systemach dla ochrony przed zagrożeniem chemicznym, gdzie produkty pigmentowane cynkiem będą nieodporne ze względu na kwaśne lub alkaliczne warunki eksploatacji.

Maksymalny czas przemalowania będzie zależał od stanu powłoki po ekspozycji. Powłoka o grubości 75 mikronów (3 milicale) w normalnych warunkach będzie nadawać się do przemalowywania po 6 miesiącach pod warunkiem, że będzie odpowiednio oczyszczona, a obszary uszkodzeń mechanicznych naprawione.

Należy unikać przegrubiania powłoki, jako że grube warstwy nie będą tak dobrym podłożem dla farb nawierzchniowych jak te ze specyfikowanymi grubościami. Kiedy stosowany jako grunt czasowej ochrony, należy unikać przegrubienia, jako że grube warstwy mogą być osłabione kohezyjnie i ulegać rozwarstwieniu kohezyjnemu, jeśli następne warstwy są również przegrubione.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Ten produkt może być rozcieńczany jedynie zalecanymi przez International rozcieńczalnikami. Używanie zamiennych rozcieńczalników, szczególnie tych zawierających ketony, może w poważnym stopniu zahamować proces sieciowania powłoki.

Intercure 200 może utwardzać się w temperaturach poniżej 0°C (32°F). Jednakże, ten produkt nie powinien być aplikowany przy temperaturach poniżej 0°C (32°F) kiedy istnieje możliwość oblodzenia podłoża.

W celu uzyskania dalszych szczegółów odnośnie czasów utwardzania i przemalowania, skontaktuj się z International Protective Coatings.

Ten produkt nie jest osiągalny w białych i pastelowych odcieniach z powodu tendencji do gwałtownej dyskoloracji. W dodatku, charakterystycznie jak wszystkie epoksydy, Intercure 200 ulega kredowaniu w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Te zjawiska nie osłabiają jednak własności antykorozyjnych.

W środowiskach o korozyjności C1 i C2 (ISO 12944) możliwa jest naprawa spoin spawalniczych i niewielkich uszkodzeń poprzez czyszczenie ręczne lub z użyciem narzędzi mechanicznych. Więcej informacji dostępnych w International Protective Coatings.

Intercure 200 nie jest przeznaczony do gruntowania konstrukcji stalowych, które mogą być eksploatowane w zanurzeniu.

Intercure 200 może być również używany jako grunt dla podłożi innych niż stal czyszczona strumieniowo-ściernie, jak np. stale nierdzewne, stopy itp.. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Wartość przyczepności powłok nawierzchniowych nałożonych na sezonowany Intercure 200 jest mniejsza od tych po nałożeniu na świeży produkt, jest jednak zadowalająca dla specyfikowanych celów końcowego przeznaczenia .

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

**KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK**

Intercure 200 jest zwykle aplikowany na odpowiednio przygotowaną stal, np. oczyszczoną strumieniowo-ściernie. Jednak jeśli jest to konieczne, można dokonać aplikacji na prefabrykacyjne grunty czasowej ochrony. Aby uzyskać dalsze szczegóły skonsultuj się z International Protective Coatings.

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Intercure 200:

Interzinc 22 (należy uwzględnić potrzebę zastosowania warstwy uszczelniającej lub szczepnej)\*

Następujące farby nawierzchniowe / międzywarstwowe są zalecane dla Intercure 200:

Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 1000
Intergard 740	Interzone 954

Inne odpowiednie powłoki nawierzchniowe / międzywarstwy - konsultuj się z International Protective Coatings.

\*Szczegóły - patrz odnośna karta techniczna produktu

**INFORMACJA  
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI  
 OSTROŻNOŚCI,  
 BEZPIECZEŃSTWO I  
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
	4 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		20 litr	29.1 kg
	4 US gal	49.8 lb	8.8 lb


PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	
		Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

**Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności**

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedniości produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakościowo jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakiegokolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-07-07

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-07-07.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)